# ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ И АБРАЗИВНЫХ СРЕД



# ЗАДВИЖКА ШЛАНГОВАЯ GS1 DN15-200

## ОПИСАНИЕ

Ручные и пневматические шланговые задвижки являются бессальниковой арматурой, применяются для всех жидкостей, шламов, абразивных материалов, сыпучих сред, суспензий, газов, кислот и т.д.

Рукав надежно зафиксирован в открытом и закрытом положении, может быть легко заменен без специальных инструментов и приспособлений. Широкая линейка эластомерных материалов обеспечивает корректный выбор для каждого вида применения и гарантирует устойчивость к воздействию агрессивных, коррозионных и абразивных сред.

#### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Нет потери напора. Не требуют обслуживания. Продолжительный срок службы. Шток и направляющие изготовлены из нержавеющей стали. Лакокрасочное покрытие корпуса противокислотным лаком.

# ОПЦИИ:

- Конечные выключатели
- Соленоидный клапан
- Указатель положения
- электро- и пневмоприводы
- Электропневматический позиционер 4:20 мА или электронный датчик положения 4:20 мА.

DN15-200 ТИПОРАЗМЕРЫ:

ПРИСОЕДИНЕНИЕ: фланцевое UNI PN10, ANSI/ASME 150#

# МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА:

- Чугун GG25/Чугун A126

- Чугун с шаровидным графитом - Белый натуральный каучук GGG40/Высокопрочный чугун

ASTM A 395

- Алюминий

- Литая сталь A 216/WCB

- Литая сталь A 352/LCB

- Нержавеющая сталь 316/

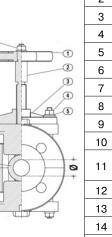
ASTM A 351/CF3M

- Нержавеющая сталь 316L/ ASTM A 351/CF8M

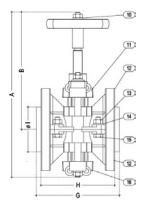
# МАТЕРИАЛЫ РУКАВА:

- Натуральный каучук
- Неопрен
- EPDM
- Витон
- Бутил
- Нитрил
- Гипалон
- Силикон
- Неопрен/ Силикон (смесь)

# СПЕЦИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ



1	Штурвал
2	Направляющая
3	Суппорт
4	Гайка
5	Шайба
6	Шпиндель
7	Шток
8	Рукав
9	Гайка
10	Шайба
11	Возвратный
	фиксатор
12	Корпус
13	Гайка
14	Шайба
15	Болт
16	Возвратный
	фиксатор



DN	PN	Гидравлически	ий тест, кгс/см²	рабочее давление	Macca,	КГ	Габа	ритнь	не раз	меры	, мм
DN	PN	корпус	герметичн.	KCC/CM <sup>2</sup>	алюминий	чугун	A	В	G	Н	ı
10	5	10	5	4	0,6	1,0	145	100	73	65	50
15	5	10	5	4	0,8	1,5	165	115	92	80	50
20	5	10	5	4	1,3	3,0	210	150	107	95	58
25	5	10	5	4	1,8	3,6	230	160	118	106	60
32	5	10	5	4	2,8	5,6	255	178	130	115	78
40	5	10	5	4	4,0	8,0	305	212	154	140	88
50	5	10	5	4	5,0	10,3	335	233	176	160	102
65	5	10	5	4	6,5	13,6	355	245	194	180	130
80	5	10	5	3	9,2	18,0	420	280	215	196	148
100	4	10	4	3	14,5	26,6	500	330	275	260	185
125	4	10	4	3	22,0	40,0	630	415	300	280	198
150	4	8	4	3	27,0	51,0	680	445	330	300	222
200	4	8	4	3	41,4	72,0	840	550	375	350	298

# ЗАДВИЖКА ШЛАНГОВАЯ GS2 DN250-350

#### ОПИСАНИЕ

Ручные и пневматические шланговые задвижки являются бессальниковой арматурой, применяются для всех жидкостей, шламов, абразивных материалов, сыпучих сред, суспензий, газов, кислот и т.д.

Рукав надежно зафиксирован в открытом и закрытом положении, может быть легко заменен без специальных инструментов и приспособлений. Широкая линейка эластомерных материалов обеспечивает корректный выбор для каждого вида применения и гарантирует устойчивость к воздействию агрессивных, коррозионных и абразивных сред.

#### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Нет потери напора. Не требуют обслуживания. Продолжительный срок службы. Шток и направляющие изготовлены из нержавеющей стали. Лакокрасочное покрытие корпуса противокислотным лаком.

# ОПЦИИ:

- Конечные выключатели
- Соленоидный клапан
- Указатель положения
- электро- и пневмоприводы
- Электропневматический позиционер 4:20 мА или электронный датчик положения 4:20 мА.

DN250-350 ТИПОРАЗМЕРЫ:

ПРИСОЕДИНЕНИЕ: фланцевое UNI PN10.

ANSI/ASME 150#

## МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА:

- Чугун GG25/Чугун A126

- Чугун с шаровидным графитом GGG40 /

Высокопрочный чугун ASTM

A 395

- Алюминий

- Литая сталь A 216 / WCB

- Литая сталь A 352 / LCB

- Нержавеющая сталь 316 /

ASTM A 351 / CF3M

# МАТЕРИАЛЫ РУКАВА:

- Натуральный каучук

- Белый натуральный

каучук

- Неопрен

- FPDM

- Витон

- Бутил - Нитрил

- Гипалон

- Силикон

- Неопрен/ Силикон

(смесь)



# СПЕЦИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ



Болт

20



DN	PN		лический кгс/см²	рабочее давление	Масса, кг ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ		мм				
		корпус	герметичн.	КГС/СМ <sup>2</sup>	алюминий	чугун	A	В	G	Н	ı
250	4	8	4,0	2,5	82,0	150,0	1100	510	515	395	350
300	4	8	4,0	2,5	104,0	200,0	1200	600	605	445	400
350	3,5	8	3,5	2,0	166,0	328,0	1300	700	720	505	460

		Гидрав	лический	рабочее	Macca vr		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ. мм					
DN	PN	тест,	КГС/СМ <sup>2</sup>	давление	Macca	Масса, кг ГАБА		РИППЕ	INDIE PASIVIEPDI, MM			
		корпус	герметичн.	КГС/СМ <sup>2</sup>	алюминий	чугун	A	В	G	Н	ı	
250	4	8	4,0	2,5	82,0	150,0	1100	510	515	395	350	
300	4	8	4,0	2,5	104,0	200,0	1200	600	605	445	400	
350	3,5	8	3,5	2,0	166,0	328,0	1300	700	720	505	460	

# ЗАДВИЖКА ШЛАНГОВАЯ GS5 DN20-200

#### ОПИСАНИЕ

Ручные и пневматические шланговые задвижки являются бессальниковой арматурой, применяются для всех жидкостей, шламов, абразивных материалов, сыпучих сред, суспензий, газов, кислот и т.д.

Рукав надежно зафиксирован в открытом и закрытом положении, может быть легко заменен без специальных инструментов и приспособлений. Широкая линейка эластомерных материалов обеспечивает корректный выбор для каждого вида применения и гарантирует устойчивость к воздействию агрессивных, коррозионных и абразивных сред.

#### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Нет потери напора. Не требуют обслуживания. Продолжительный срок службы. Шток и направляющие изготовлены из нержавеющей стали. Лакокрасочное покрытие корпуса противокислотным лаком.



Штурвал

Направляющая

Суппорт

Гайка

Шайба

Шпиндель

Шток

Рукав

Гайка

Шайба

Возвратный

фиксатор

Корпус

Гайка

Шайба

Болт

Гайка

Шайба

Гайга

Крышка

Пружина

цилиндр

Поршень

Уплотнение

СПЕЦИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

# ОПЦИИ:

- Конечные выключатели - Соленоидный клапан - Указатель положения - электро- и пневмоприводы - Олектро- и пневмоприводы

- Электропневматический позиционер 4:20 мА или электронный датчик положения 4:20мА.

#### МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА:

- Чугун GG25/Чугун A126
- Чугун с шаровидным графитом GGG40 / Высокопрочный чугун

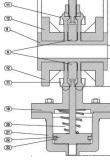
# **ASTM A 395**

- Алюминий
- Литая сталь A 216 / WCB
- Литая сталь A 352 / LCB
- Нержавеющая сталь 316 / ASTM A 351 / CF3M
- Нержавеющая сталь 316L /

ASTM A 351 / CF8M

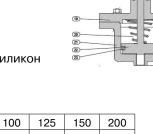
# МАТЕРИАЛЫ РУКАВА:

- Натуральный каучук
- Белый натуральный каучук
- Неопрен
- EPDM
- Витон
- Бутил
- Нитрил
- Гипалон
- Силикон
- Неопрен/ Силикон (смесь)



# ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМОПИТАНИЯ, кгс/см<sup>2</sup>

DN	20	25	30	40	50	65	80	100	125	150	200
Min	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
max	6,0	6,0	6,0	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5



Q:	

DN	DN	Гидравличе	идравлический тест, кгс/см² рабочее давление Масса, кг		КГ	Габаритные размеры, мм					
DN	PN	корпус	герметичн.	КГС/СМ <sup>2</sup>	алюминий	чугун	Α	В	G	Н	I
20	5	10	5	4	3,0	5,0	310	205	107	95	58
25	5	10	5	4	4,5	6,0	345	220	118	106	68
32	5	10	5	4	5,2	8,0	380	245	130	115	78
40	5	10	5	4	7,7	12,2	445	300	154	140	88
50	5	10	5	4	9,0	13,6	495	330	176	160	102
65	5	10	5	4	12,1	19,0	525	350	194	180	130
80	5	10	5	3	15,0	23,0	605	410	215	196	148
100	4	10	4	3	23,0	36,0	715	490	275	260	158
125	4	10	4	3	33,0	52,0	850	600	300	280	198
150	4	8	4	3	43,5	65,0	935	650	330	300	222
200	4	8	4	3	61,0	94,5	1142	800	375	350	298

# ЗАДВИЖКА ШЛАНГОВАЯ GS6 DN200-350

#### ОПИСАНИЕ

Ручные и пневматические шланговые задвижки являются бессальниковой арматурой, применяются для всех жидкостей, шламов, абразивных материалов, сыпучих сред, суспензий, газов, кислот и т.д.

Рукав надежно зафиксирован в открытом и закрытом положении, может быть легко заменен без специальных инструментов и приспособлений. Широкая линейка эластомерных материалов обеспечивает корректный выбор для каждого вида применения и гарантирует устойчивость к воздействию агрессивных, коррозионных и абразивных сред.

#### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Нет потери напора. Не требуют обслуживания. Продолжительный срок службы. Шток и направляющие изготовлены из нержавеющей стали. Лакокрасочное покрытие корпуса противокислотным лаком.

# ОПЦИИ:

- Конечные выключатели
- Соленоидный клапан
- Указатель положения
- электро- и пневмоприводы
- Электропневматический позиционер 4:20 мА или электронный датчик положения 4:20 мА.

# МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА:

- Чугун GG25/Чугун A126
- Чугун с шаровидным графитом GGG40 /

Высокопрочный чугун ASTM A 395

- Алюминий

- Литая сталь A 216 / WCB
- Литая сталь A 352 / LCB
- Нержавеющая сталь 316 /

ASTM A 351 / CF3M

- Нержавеющая сталь 316L/

ASTM A 351 / CF8M

# МАТЕРИАЛЫ РУКАВА:

- Натуральный каучук
- Белый натуральный каучук
- Неопрен
- EPDM
- Витон
- Бутил
- Нитрил- Гипалон
- Силикон
- Неопрен/ Силикон

(смесь)

штуцер
Пружина
Гайка
Шайба
Шпиндель
Шток
Рукав
Гайка
Приводной шток
Фиксатор
Корпус
Гайка
Шайба
Болт
Крышка
Цилиндр
Поршень
Уплотнение
Фиксатор
Болт

ТИПОРАЗМЕРЫ: DN200-350

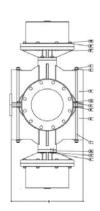
ПРИСОЕДИНЕНИЕ: фланцевое UNI PN10,

ANSI/ASME 150#

# ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМОПИТАНИЯ, кгс/см<sup>2</sup>

СПЕЦИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

DN	200	300	350
Min	3,5	3,5	3,5
max	4,5	4,5	4,5



DN	PN	Гидравлический тест, кгс/см <sup>2</sup>		Гидравлический тест, кгс/см²		рабочее давление	ие Масса, кг		Габаритные размеры, мм				
DN	PN	корпус	герметичн.	КГС/СМ <sup>2</sup>	алюминий	чугун	A	В	G	н			
250	3,5	10	3,5	2,0	126,0	211,0	1370	510	515	395			
300	2,5	10	2,5	1,5	163,0	280,0	1500	600	605	445			
350	2,5	10	2,5	1,5	205,0	330,0	1655	700	720	505			

# КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ GS51 HW DN15-300

#### ОПИСАНИЕ

Ручные и пневматические мембранные клапаны являются бессальниковой арматурой, применяются для всех жидкостей, шламов, абразивных материалов, сыпучих сред, суспензий, газов, кислот.

Мембрана надежно зафиксирована в открытом и закрытом положении, может быть легко заменена без специальных инструментов и приспособлений. Широкая линейка эластомерных материалов обеспечивает корректный выбор для каждого вида применения и гарантирует устойчивость к воздействию агрессивных, коррозионных и абразивных сред.

Клапаны санитарного исполнения обеспечивают абсолютную

стерильность в фармацевтической и биотехнологической промышленности.

Применение корпусов из нержавеющей стали без застойных зон и мембран с покрытием из PTFE позволяет производить клапаны с полной защитой от бактерий.



# ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Малые потери напора. Не требуют обслуживания. Продолжительный срок службы. Шток и направляющие изготовлены из нержавеющей стали. Лакокрасочное покрытие корпуса противокислотным лаком.

#### ТИПОРАЗМЕРЫ: DN15-300

#### ОПЦИИ:

- Конечные выключатели
- Соленоидный клапан
- Указатель положения
- электро- и пневмоприводы
- Электропневматический позиционер 4:20 мА или электронный датчик положения 4:20мА.

# МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА:

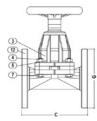
- Чугун GG25/Чугун A126
- Чугун с шаровидным графитом GGG40 / Высокопрочный чугун ASTM A 395
- Алюминий
- Литая сталь A 216 / WCB
- Литая сталь A 352 / LCB
- Нержавеющая сталь
- пержавеющая сталь
- 316 / ASTM A 351 / CF3M
- Нержавеющая сталь 316L / ASTM A 351 / CF8M

# МАТЕРИАЛЫ ПОКРЫТИЯ КОРПУСА:

- Натуральный каучук
- бутилкаучук
- эбонит
- ECTFE/HALAR
- PFA
- ETFE
- гальванизация

## ПРИСОЕДИНЕНИЕ:

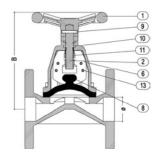
- фланец ANSI / ASME B16.5
- резьба ANSI / ASME
- B1.20.1(NPT)
- приварка внахлест ANSI/
- ASME B16.11
- приварка встык ANSI / ASME
- B16.25
- MSS SP-88



## СПЕЦИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

1	Штурвал				
2	Направляющая				
3	Крышка				
4	Гайка				
5	Шайба				
6	Плунжер				
7	Болт				
8	Мембрана				
9	Штифт				
10	Прокладка				
11	Втулка бронза				

12	Корпус
13	Крепление
	фиксатора



# МАТЕРИАЛЫ МЕМБРАНЫ:

- Натуральный каучук
- Белый натуральный каучук
- Неопрен
- EPDM
- Витон

- Бутил
- Нитрил- Гипалон
- Силикон
- Неопрен/ Силикон
- (смесь)
- покрытие из PTFE

DN	PN	Гидравлический тест, кгс/см <sup>2</sup>		рабочее давление	Масса, кг		Габаритные размеры, мм								
			герме-	/2	чугун	чугун футер.	чугун					чугун футеровка			
		корпус	тичн.	КГС/СМ <sup>2</sup>			В	С	G(UNI)	G(ASA)	В	С	G(UNI)	G(ASA)	
15	14,0	15	14,0	13,0	2,3	2,4	88	108	95	90	93	114	95	90	
20	14,0	15	14,0	13,0	3,8	3,9	112	117	105	98	117	123	105	98	
25	14,0	15	14,0	13,0	4,0	4,1	117	127	115	108	125	133	115	108	
32	13,0	15	13,0	12,0	6,6	6,7	135	146	140	118	140	152	140	118	
40	12,5	15	12,5	11,5	8,0	8,3	170	159	150	127	175	165	150	127	
50	12,5	15	12,5	11,5	12,0	12,4	187	190	165	152	192	196	165	152	
65	11,0	15	11,0	10,0	17,0	17,6	232	217	185	178	237	227	185	178	
80	10,5	15	10,5	9,5	23,0	24,0	260	254	200	190	265	260	200	190	
100	10,5	15	10,5	9,5	36,5	98,0	315	305	220	229	320	313	220	229	
125	9,0	13	9,0	8,0	56,0	55,7	400	356	250	254	405	364	250	254	
150	8,7	13	8,7	7,7	76,5	76,2	442	406	285	280	447	414	285	280	
200	7,0	13	7,0	6,0	144	142	585	520	340	343	590	530	340	343	
250	6,0	8	6,0	6,0	255	226	655	635	395	406	660	645	395	406	
300	6,0	8	6,0	6,0	330	350	718	749	445	483	723	759	445	483	

# КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ GS52A HW DN20-250

#### ОПИСАНИЕ

Ручные и пневматические мембранные клапаны являются бессальниковой арматурой, применяются для всех жидкостей, шламов, абразивных материалов, сыпучих сред, суспензий, газов, кислот.

Мембрана надежно зафиксирована в открытом и закрытом положении, может быть легко заменена без специальных инструментов и приспособлений. Широкая линейка эластомерных материалов обеспечивает корректный выбор для каждого вида применения и гарантирует устойчивость к воздействию агрессивных, коррозионных и абразивных сред.

Клапаны санитарного исполнения обеспечивают абсолютную

стерильность в фармацевтической и биотехнологической промышленности.

Применение корпусов из нержавеющей стали без застойных зон и мембран с покрытием из РТFE позволяет производить клапаны с полной защитой от бактерий.



Малые потери напора. Не требуют обслуживания. Продолжительный срок службы. Шток и направляющие изготовлены из нержавеющей стали. Лакокрасочное покрытие корпуса противокислотным лаком.

#### ТИПОРАЗМЕРЫ: DN20-250

## ОПЦИИ:

- Конечные выключатели
- Соленоидный клапан
- Указатель положения
- электро- и пневмоприводы
- Электропневматический позиционер
- 4:20 мА или электронный датчик положения 4:20мА.

#### МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА:

- Чугун GG25/Чугун A126
- Чугун с шаровидным графитом GGG40 / Высокопрочный чугун ASTM A 395
- Алюминий
- Литая сталь A 216 / WCB
- Литая сталь A 352 / LCB
- Нержавеющая сталь 316 / ASTM A 351 / CF3M
- Нержавеющая сталь 316L / ASTM A 351 / CF8M

# МАТЕРИАЛЫ ПОКРЫТИЯ КОРПУСА:

- Натуральный каучук
- бутилкаучук
- эбонит
- ECTFE/HALAR
- PFA
- ETFE
- гальванизация

## ПРИСОЕДИНЕНИЕ:

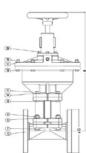
- фланец ANSI / ASME B16.5
- резьба ANSI / ASME B1.20.1(NPT)
- приварка внахлест ANSI/

**ASME B16.11** 

- приварка встык ANSI /

**ASME B16.25** 

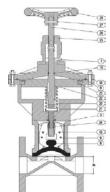
- MSS SP-88



#### СПЕЦИФИКАЦИЯ **КОМПЛЕКТУЮЩИХ**

1	Штифт					
3	Направляющая					
4	Гайка					
5	Шайба					
6	Плунжер					
7	мембрана					
8	Прокладка					
9	уплотнение					
10	Гайка					
11	Прокладка					
12	Карпус					
13	Фиксатор					
19	Крышка					
20	Пружина					
21	Цилиндр					
22	Шток					

23	Уплотнение пошня
19	Втулка бронза
20	Направляющая
21	Штифт
22	Штурвал



# МАТЕРИАЛЫ МЕМБРАНЫ:

- Натуральный каучук
- Белый натуральный каучук
- Неопрен
- EPDM - Витон
- Бутил
- Нитрил - Гипалон
- Силикон
- Неопрен/ Силикон

(смесь)

- покрытие из PTFE

DN	- DN	Гидравлический тест, кгс/см <sup>2</sup>		рабочее давление	N	Ласса, кг	Габаритные размеры, мм					
DN	PN	корпус	герметичн.	КГС/СМ <sup>2</sup>	чугун	чугун футерованн.	В	G(UNI)	G(ASA)	С чугун	С чугун футерованн.	
20	14,0	15	14,0	13,0	3,8	3,9	311	105	98	117	123	
25	14,0	15	14,0	13,0	4,0	4,1	311	115	108	127	133	
32	13,0	15	13,0	12,0	6,6	6,7	366	140	118	146	152	
40	12,5	15	12,5	11,5	8,0	8,3	430	150	127	159	165	
50	12,5	15	12,5	11,5	12,0	12,4	454	165	152	190	196	
65	11,0	15	11,0	10,0	17,0	17,6	537	185	178	217	227	
80	10,5	15	10,5	9,5	23,0	24,0	591	200	190	254	260	
100	10,5	15	10,5	9,5	36,5	98,0	703	220	229	305	313	
125	9,0	13	9,0	8,0	56,0	55,7	872	250	254	356	364	
150	8,7	13	8,7	7,7	76,5	76,2	932	285	280	406	414	
200	7,0	13	7,0	6,0	144	142	1255	340	343	520	530	
250	6,0	8	6,0	6,0	255	226	1503	395	406	635	645	