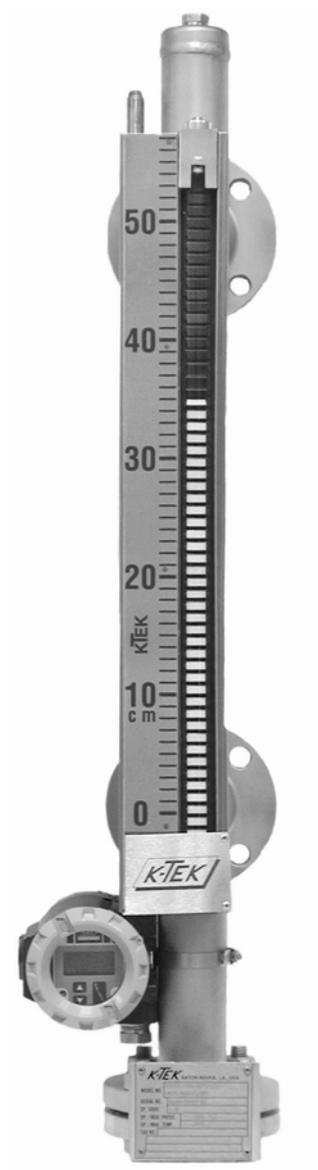




КМ26
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР
ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ
РУКОВОДСТВО ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ КОНФИГУРАЦИИ



КМ26-0202-1, REV C (07/03)

Руководство по определению конфигурации магнитного уровнемера KM26



Для заказа магнитного уровнемера KM26 или запроса о предположительной его стоимости необходимо с помощью последующего «Руководства» подобрать номер требуемой модели. Эта информация служит основой для разработки магнитного уровнемера (MLG) и поплавка под конкретные требования заказчика.

Требуемая информация

- 1) Магнитный уровнемер предназначен для контроля:
- A) Верхнего уровня B) Границы раздела фаз C) Верхнего уровня и границы раздела фаз
- 2) Если на 1 вопрос дан ответ «А», укажите следующее:
- A) Название среды в уровнемере _____
- B) Ее удельная плотность при рабочих условиях _____
- B) Минимальная удельная плотность _____
- 3) Если на 1 вопрос дан ответ «В» или «С», укажите следующее:
- A) Среда верхней фазы _____
- B) Удельн. плотность среды верхней фазы при рабочих условиях _____ Пределы _____
- B) Среда нижней фазы _____
- Г) Удельн. плотность среды нижней фазы при рабочих условиях _____ Пределы _____
- 4) Рабочее давление _____ Максимальное давление _____
- 5) Рабочая температура _____ Максимальная температура _____
- Для низкотемпературных применений: Минимальная температура _____

6) Таблица выбора KM26 стандартного исполнения

		Технологическое подсоединение, класс по давлению, минимальная удельная плотность							
		Фланец				Патрубок MNPT			
		Фланец	Класс 150#		Класс 300#		Класс 150#		Класс 300#
	Удельн. плотн.	≥ 0.70	≥ 0.50	≥ 0.80	≥ 0.52	≥ 0.70	≥ 0.50	≥ 0.80	≥ 0.52
Материал камеры	304SS	QS1	QS3	QS5	QS7	QS9	QS11	QS13	QS15
	316SS	QS2	QS4	QS6	QS8	QS10	QS12	QS14	QS16

Пример:

Условия применения: измерение по верхнему уровню, нефть, минимальная уд. плотность 0,6, фланцевые технологические соединения, класс по давлению 150#/по температуре 300°F- материал нержавеющей сталь 316SS.

Рекомендуемая K-TEK модель QS: QS4

Очень важно:

Чертежи QuikShip взять из настоящего документа. После заполнения их следует отправить в адрес ЗАО «Спецкомплектприбор» по факсу (495)262-30-57; (495)262-99-26 или электронной почтой (sales@skpcorp.ru) для ускоренной обработки информации.



Чертеж № 2 для выбора KM26



ЧЕРТЕЖ № KM26QS2

ВИД СВЕРХУ

ШКАЛА В СБОРЕ ПОВОРАЧИВАЕТСЯ В НЕОБХОДИМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

3-13/16" 3-5/8"

ПРОБКА ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ NPT 1/2"

УДЛИНЕННЫЙ ПРИВАРНОЙ ФЛАНЕЦ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ 2" 150#

2-5/8"

УДЛИНЕННЫЙ ПРИВАРНОЙ ФЛАНЕЦ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ 2" 150#

10"

ПРИВАРНОЙ ФЛАНЕЦ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ 2" 150#

ПРОВОД ДРЕНАЖНОГО ОТВЕРСТИЯ NPT 1/2"

ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ 2" 150#

ВИД СПЕРЕДИ

ВИД СБОКУ

ML - ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ

УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЕ КАЖДОГО ИЗ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ:

_____ = ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ (ML); (максимум 18 футов 0 дюймов или 5,486 м)

_____ = УД. ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ (минимум 0,50)

_____ = РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°F)

_____ = РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (PSIG)

_____ = ПОЗИЦИЯ №

_____ = ТИП СРЕДЫ

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

275 PSIG (18,9 кг/см²) при 100°F (37,8°C)

235 PSIG (16,2 кг/см²) при 200°F (93,3°C)

215 PSIG (14,8 кг/см²) при 300°F (148,9°C)

ТИП ИНДИКАТОРА (СО СТЕКЛЯННОЙ ТРУБКОЙ):

_____ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ИНДИКАТОР (ТИПОВОЙ)

_____ ЖЕЛТЫЙ ЦЕНТРИЧНЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG

_____ КРАСНЫЙ БЕЛЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG

ИНДИКАЦИЯ НА ШКАЛЕ ЛИНЕЙНОЕ

_____ ФУТЫ И ДЮЙМЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 0,5 ДЮЙМА (ТИП)

_____ МЕТРЫ И САНТИМЕТРЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 1 СМ

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ:

_____ AT200 или _____ AT600 (максимальный диапазон измерения для AT600 - 16 футов или 4,876 м)

Отметьте требуемый вариант конструктивного исполнения (для AT200 или AT600):

КОРПУС ЭЛЕКТРОННОГО МОДУЛЯ ПРисоединяется _____ СНИЗУ или _____ СВЕРХУ

СЕРТИФИКАЦИЯ ПО _____ FACTORY MUTUALCSA или _____ CENELEC

Укажите дополнительные варианты конструктивного исполнения (только для AT200):

_____ ЖК ИНДИКАТОР

_____ ПРОТОКОЛ _____ HART или _____ HONEYWELL DE или _____ FOUNDATION FIELDBUS

КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ (С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА)

_____ MS-30 (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)

_____ MS-30EX (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ, КОРПУС ВО ВЗРЫВООБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)

_____ MS-40 (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)

_____ MS-40EX (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ, КОРПУС ВО ВЗРЫВООБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)

_____ MS-4T/SF 17X (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)

_____ PS-35 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 15-100 PSIG (1-6,88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)

_____ PS-45 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 1-100 PSIG (0,068-6,88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)

ПАРАМЕТРЫ ТЕХПРОЦЕССА:

- НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НА УРОВНЕМЕРЕ: 275 PSIG (18,9 кг/см²) при 100°F (37,8°C), 235 PSIG (16,2 кг/см²) при 200°F (93,3°C), 215 PSIG (14,8 кг/см²) при 300°F (148,9°C) (НЕ НОРМИРУЕТСЯ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР)

- МИН. УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ: 0,70

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛЫ:

- КАМЕРА И ФЛАНЦЫ: КАМЕРА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS, 2 ДЮЙМА, SCH 10 SA-312 TP, ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS, SA-182 F

- МАТЕРИАЛ ПОПЛАВКА: НЕРЖ. СТАЛЬ 316 SS

- ШПИЛЬКИ: A193-B7, ГАЙКИ: A194-2H; КАДМИРОВАННЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ ДИХРОМАТОМ В ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ

- ПРОКЛАДКА: ТОЛЩИНА 1/16 дюйма, ЭЛАСТИЧНЫЙ ГРАФИТ С ВСТАВКОЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316/316L SS

- ШКАЛА В СБОРЕ: КАНАЛ, ЛИНЕЙКА И СКОБЫ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS

	<p>K-TEK LLC 18321 SWAMP ROAD PRAIRIEVILLE, LA 70769 USA</p>
<p>×ABOÀÈ ÑDAÇ ABÀÌ È ÀÈS ÇBÌ ÀÌ ÀÌ ABÀ KM26S i i t òt abà i a QUIKSHIP, DEÑ. 2</p> <p>ÇÀÈÇÇ-ÈÈ:</p>	
<p>1 BAÀÌ ×AÀÌ ÇÀÀÀÌ ÈS K-TEK:</p>	
	<p>×ABOÀÈ¹ : KM26QS2</p>



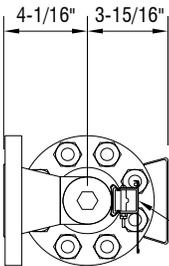


<p>ЧЕРТЕЖ № KM26QS4</p>	<p>УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЕ КАЖДОГО ИЗ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ:</p> <p>_____ = ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ (ML); (максимум 18 футов 0 дюймов или 5,486 м)</p> <p>_____ = УД. ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ (минимум 0,50)</p> <p>_____ = РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°F)</p> <p>_____ = РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (PSIG)</p> <p>_____ = ПОЗИЦИЯ №</p> <p>_____ = ТИП СРЕДЫ</p> <p>ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ 275 PSIG (18,9 кг/см²) при 100°F (37,8°C) 235 PSIG (16,2 кг/см²) при 200°F (93,3°C) 215 PSIG (14,8 кг/см²) при 300°F (148,9°C)</p>	<p>ТИП ИНДИКАТОРА (СО СТЕКЛЯННОЙ ТРУБКОЙ):</p> <p>_____ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ИНДИКАТОР (ТИПОВОЙ)</p> <p>_____ ЖЕЛТЫЙ/ЧЕРНЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG</p> <p>_____ КРАСНЫЙ/БЕЛЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG</p> <p>ИНДИКАЦИЯ НА ШКАЛЕ/ЛИНЕЙКЕ</p> <p>_____ ФУТЫ И ДЮЙМЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 0,5 ДЮЙМА (ТИП)</p> <p>_____ МЕТРЫ И САНТИМЕТРЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 1 СМ</p> <p>КОМПЛЕКТАЦИЯ:</p> <p>ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ: AT200 или AT600 (максимальный диапазон измерения для AT600: 16 футов или 4,876 м) Отметьте требуемый вариант конструктивного исполнения (для AT200 или AT600): КОРПУС ЭЛЕКТРОННОГО МОДУЛЯ ПРИСОЕДИНЯЕТСЯ _____ СНИЗУ или _____ СВЕРХУ СЕРТИФИКАЦИЯ ПО _____ FACTORY MUTUAL/CSA или _____ CENELEC Укажите дополнительные варианты конструктивного исполнения (только для AT200): ЖК ИНДИКАТОР _____ ПРОТОКОЛ _____ HART или _____ HONEYWELL DE или _____ FOUNDATION FIELDBUS</p> <p>КОНЦЕВЫЕ ВЫКОПАТЕЛИ (С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА) MS-30 (1 А, ОДИН ПЕРЕКИДНОЙ КОНТАКТ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X) MS-30EX (1 А, ОДИН ПЕРЕКИДНОЙ КОНТАКТ, КОРПУС ВО ВЗРЫВБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ) MS-40 (10 А, ДВА ПЕРЕКИДНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X) MS-40EX (10 А, ДВА ПЕРЕКИДНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС ВО ВЗРЫВБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ) MS-41/SF7X (10 А, ДВА ПЕРЕКИДНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X) PS-35 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 15-100 PSIG (1-6,88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X) PS-35 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 1-100 PSIG (0,068-6,88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)</p>	<p>ВИД С СЕРЕДИ</p> <p>ВИД С БОКУ</p> <p>ВИД С ВЕРХУ</p> <p>ПРОБКА ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ NPT 1/2"</p> <p>УДЛИНЕННЫЙ ПРИВАРНОЙ ФЛАНЕЦ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ 2" 150#</p> <p>УДЛИНЕННЫЙ ПРИВАРНОЙ ФЛАНЕЦ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ 2" 150#</p> <p>ПРИВАРНОЙ ФЛАНЕЦ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ 2-1/2" 150#</p> <p>ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ 2-1/2" 150#</p> <p>ПРОБКА ДРЕНАЖНОГО ОТВЕРСТИЯ NPT 1/2"</p> <p>ML - ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ</p>	<p>К-ТЕК</p> <p>K-TEK LLC 18321 SWAMP ROAD PRAIRIEVILLE, LA 70769 USA</p> <p>× ΑΒΟΛΟΕ Ν ΒΑΟ ρ ΑΒΑΙ Ε ΑΕΒ ΟΒΑ ΑΙ ΑΙ ΑΒΑ KM26S ii i di abai i a QUIKSHIP. BE.N.4 ЗАКАЗЧИК:</p> <p>№ РАБОЧЕГО ЗАДАНИЯ К-ТЕК: _____</p> <p>ЧЕРТЕЖ №: KM26QS4</p>	<p>ПАРАМЕТРЫ ТЕХПРОЦЕССА:</p> <p>- НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НА УРОВНЕМЕРЕ: 275 PSIG (18,9 кг/см²) при 100°F (37,8°C), 235 PSIG (16,2 кг/см²) при 200°F (93,3°C), 215 PSIG (14,8 кг/см²) при 300°F (148,9°C) (НЕ НОРМИРУЕТСЯ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР)</p> <p>- МИН. УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ: 0,50</p> <p>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛЫ:</p> <p>- КАМЕРА И ФЛАНЦЫ: КАМЕРА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS, 2-1/2 ДЮЙМА, SCH 10 SA-312 TP, ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS, SA-482 F</p> <p>- МАТЕРИАЛ ПОПЛАВКА: ТИТАН МАРКА 2</p> <p>- ШПЫЛЬКИ: A193-B7 ГАЙКИ: A194 2H-КАДИМОВАННЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ ДИХРОМАТОМ В ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ</p> <p>- ПРОКЛАДКА: ТОЛЩИНА 1/16 дюйма, ЭЛАСТИЧНЫЙ ГРАФИТ С ВСТАВКОЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316S 16L SS</p> <p>- ШКАЛА В СБОРЕ: КАНАЛ, ЛИНЕЙКА И СЮБЫ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS</p>
--------------------------------	--	--	--	--	---



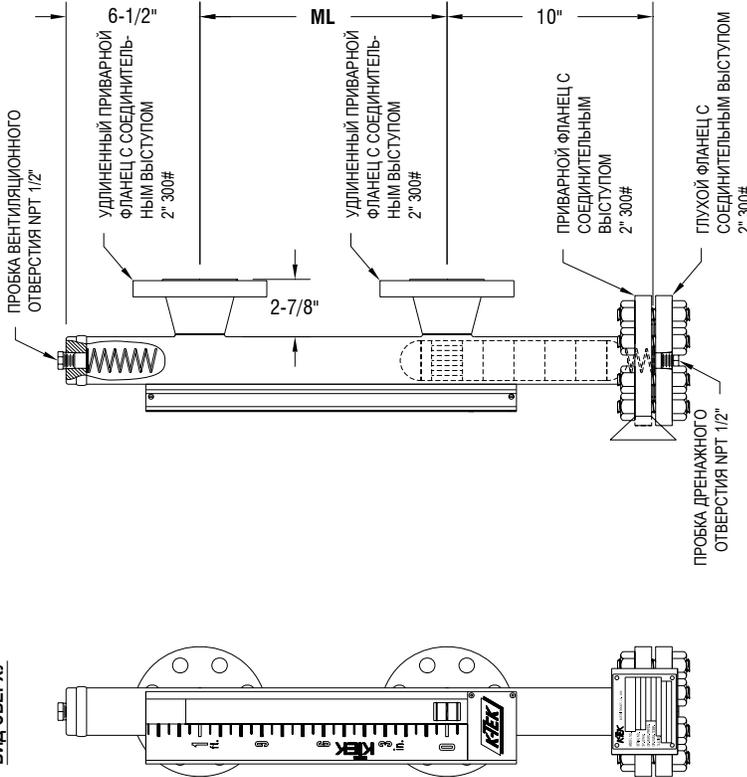


ЧЕРТЕЖ № KM26QS6



ШКАЛА В СБОРЕ ПОВОРАЧИВАЕТСЯ В НЕОБХОДИМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

ВИД СВЕРХУ



ВИД СПЕРЕДИ

ВИД СБОКУ

ML - ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ

УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЕ КАЖДОГО ИЗ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ:

- _____ = ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ (ML); (максимум 18 футов 0 дюймов или 5.486 м)
- _____ = УД. ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ (минимум 0.80)
- _____ = РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°F)
- _____ = РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (PSIG)
- _____ = ПОЗИЦИЯ №
- _____ = ТИП СРЕДЫ

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ
 720 PSIG (49.6 кг/см²) при 100°F (37.8°C)
 620 PSIG (42.7 кг/см²) при 200°F (93.3°C)
 560 PSIG (38.6 кг/см²) при 300°F (148.9°C)

ТИП ИНДИКАТОРА (СО СТЕКЛЯННОЙ ТРУБКОЙ):

- _____ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ИНДИКАТОР (ТИПОВОЙ)
- _____ ЖЕЛТЫЙ/ЧЕРНЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG
- _____ КРАСНЫЙ/БЕЛЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG

ИНДИКАЦИЯ НА ШКАЛЕ/ЛИНЕЙКЕ

- _____ ФУТЫ И ДЮЙМЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 0.5 ДЮЙМА (ТИП.)
- _____ МЕТРЫ И САНТИМЕТРЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 1 СМ

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ:**
 _____ AT200 или _____ AT600 (максимальный диапазон измерения для AT600 16 футов или 4.876 м)
 Отметьте преобладающий вариант конструктивного исполнения (для AT200 или AT600):
 КОРПУС ЭЛЕКТРОННОГО МОДУЛЯ ПРИСОЕДИНЯЕТСЯ _____ СНИЗУ или _____ СВЕРХУ
 СЕРТИФИКАЦИЯ ПО _____ FACTORY MUTUAL/CSA или _____ CENELEC
 Укажите дополнительные варианты конструктивного исполнения (только для AT200):
 ЖК ИНДИКАТОР _____
 ПРОТОКОЛ _____ HART или _____ HONEYWELL DE или _____ FOUNDATION FIELDBUS

КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ (С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА)

- _____ MS-30 (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)
- _____ MS-30EX (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ, КОРПУС ВО ВЗРЫВООБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)
- _____ MS-40 (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)
- _____ MS-40EX (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС ВО ВЗРЫВООБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)
- _____ MS-41/81F7X (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)
- _____ PS-35 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 15-100 PSIG (1-6.88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)
- _____ PS-45 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 1-100 PSIG (0.688-6.88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)

ПАРАМЕТРЫ ТЕХПРОЦЕССА:
 - НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НА УРОВНЕ МЕРЕ: 720 PSIG (18.9 кг/см²) при 100°F (37.8°C), 620 PSIG (16.2 кг/см²) при 200°F (93.3°C), 560 PSIG (14.8 кг/см²) при 300°F (148.9°C)
 (НЕ НОРМИРУЕТСЯ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР)
 - МИН. УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ: 0.80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛЫ:

- КАМЕРА И ФЛАНЦЫ: КАМЕРА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS, 2 ДЮЙМА, SCH 10 SA-312 TP, ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS, SA-182 F
- МАТЕРИАЛ ПОПЛАВКА: НЕРЖ. СТАЛЬ 316 SS
- ШТИЛЬКИ: А193-В7, ГАЙКИ: А 194-2Н; КАДМИРОВАННЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ ДИХРОМАТОМ В ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ
- ПРОКЛАДКА: ТОЩИНА 1/16 ДЮЙМА, ЭЛАСТИЧНЫЙ ГРАФИТ С ВСТАВКОЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316/316L SS
- ШКАЛА В СБОРЕ: КАНАЛ, ЛИНЕЙКА И СКОБЫ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS



K-TEK LLC
 18321 SWAMP ROAD
 PRAIRIEVILLE, LA 70769 USA

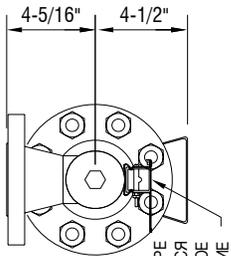
ЗАКАЗЧИК:

№ РАБОЧЕГО ЗАДАНИЯ К-ТЕК:

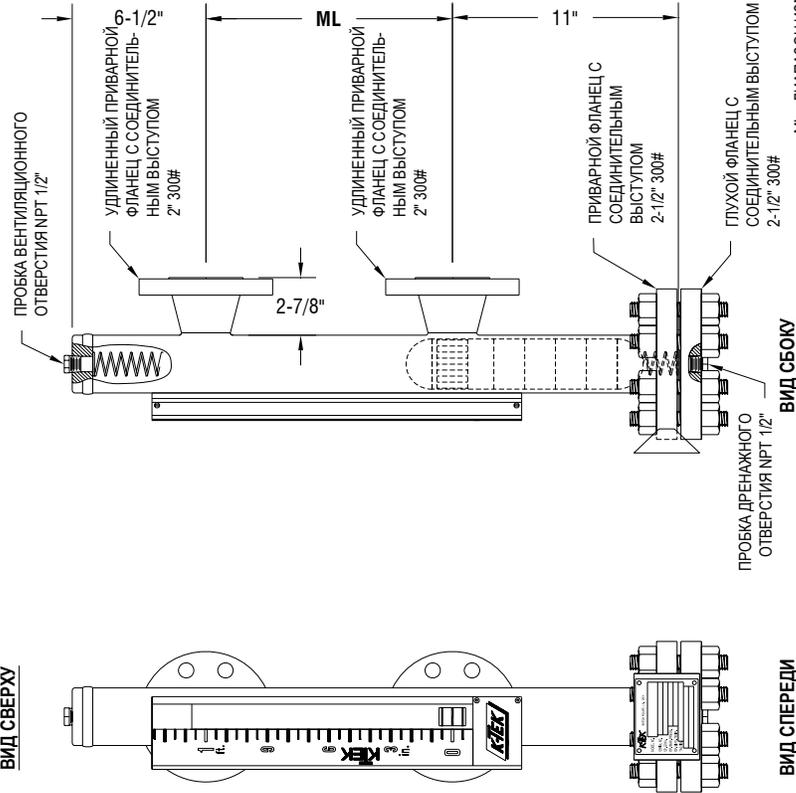
ЧЕРТЕЖ №:
 KM26QS6



ЧЕРТЕЖ № KM26QS7



ШКАЛА В СБОРЕ ПОВОРАЧИВАЕТСЯ В НЕОБХОДИМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ



ВИД СПЕРЕДИ

ВИД СБОКУ

ML - ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ

УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЕ КАЖДОГО ИЗ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ:

- _____ = ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ (ML); (максимум 18 футов 0 дюймов или 5,486 м)
- _____ = УД. ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ (минимум 0.52)
- _____ = РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°F)
- _____ = РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (PSIG)
- _____ = ПОЗИЦИЯ №
- _____ = ТИП СРЕДЫ

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ
 720 PSIG (49.6 кг/см²) при 100°F (37.8°C)
 620 PSIG (42.7 кг/см²) при 200°F (93.3°C)
 560 PSIG (38.6 кг/см²) при 300°F (148.9°C)

ТИП ИНДИКАТОРА (СО СТЕКЛЯННОЙ ТРУБКОЙ):

- _____ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ИНДИКАТОР (ТИПОВОЙ)
- _____ ЖЕЛТЫЙ/ЧЕРНЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG
- _____ КРАСНЫЙ/БЕЛЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG

ИНДИКАЦИЯ НА ШКАЛЕ/ЛИНЕЙКЕ

- _____ ФУТЫ И ДЮЙМЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 0.5 ДЮЙМА (ТИП)
- _____ МЕТРЫ И САНТИМЕТРЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 1 СМ

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ:

- _____ AT200 или AT600 (максимальный диапазон измерения для AT600 - 16 футов или 4,876 м)
 - _____ Оплетка трубки/ вариант конструктивного исполнения (для AT200 или AT600):
 - _____ КОРПУС ЭЛЕКТРОННОГО МОДУЛЯ ПРИСОЕДИНЯЕТСЯ _____ СНИЗУ или _____ СВЕРХУ
 - _____ СЕРТИФИКАЦИЯ ПО _____ FACTORY MUTUAL/CSA или _____ CENELEC
- Укажите дополнительные варианты конструктивного исполнения (только для AT200):
- _____ ЖК ИНДИКАТОР
 - _____ ПРОТОКОЛ _____ HART или _____ HONEYWELL DE или _____ FOUNDATION FIELDBUS

КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ (С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА)

- _____ MS-30 (1 А, ОДИН ПЕРЕКИДНОЙ КОНТАКТ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)
- _____ MS-30EX (1 А, ОДИН ПЕРЕКИДНОЙ КОНТАКТ, КОРПУС ВО ВЗРЫВООПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)
- _____ MS-40 (10 А, ДВА ПЕРЕКИДНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)
- _____ MS-40EX (10 А, ДВА ПЕРЕКИДНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС ВО ВЗРЫВООПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)
- _____ MS-41/S/7X (10 А, ДВА ПЕРЕКИДНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)
- _____ PS-35 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 15-100 PSIG (1-6.88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)
- _____ PS-45 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 1-100 PSIG (0.068-6.88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)

ПАРАМЕТРЫ ТЕХПРОЦЕССА:
 - ПОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НА УРОВНЕНЕМЕРЕ: 720 PSIG (18.9 кг/см²) при 100°F (37.8°C), 620 PSIG (16.2 кг/см²) при 200°F (93.3°C), 560 PSIG (14.8 кг/см²) при 300°F (148.9°C)
 (НЕ НОРМИРУЕТСЯ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР)
 - МИН. УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ: 0.52

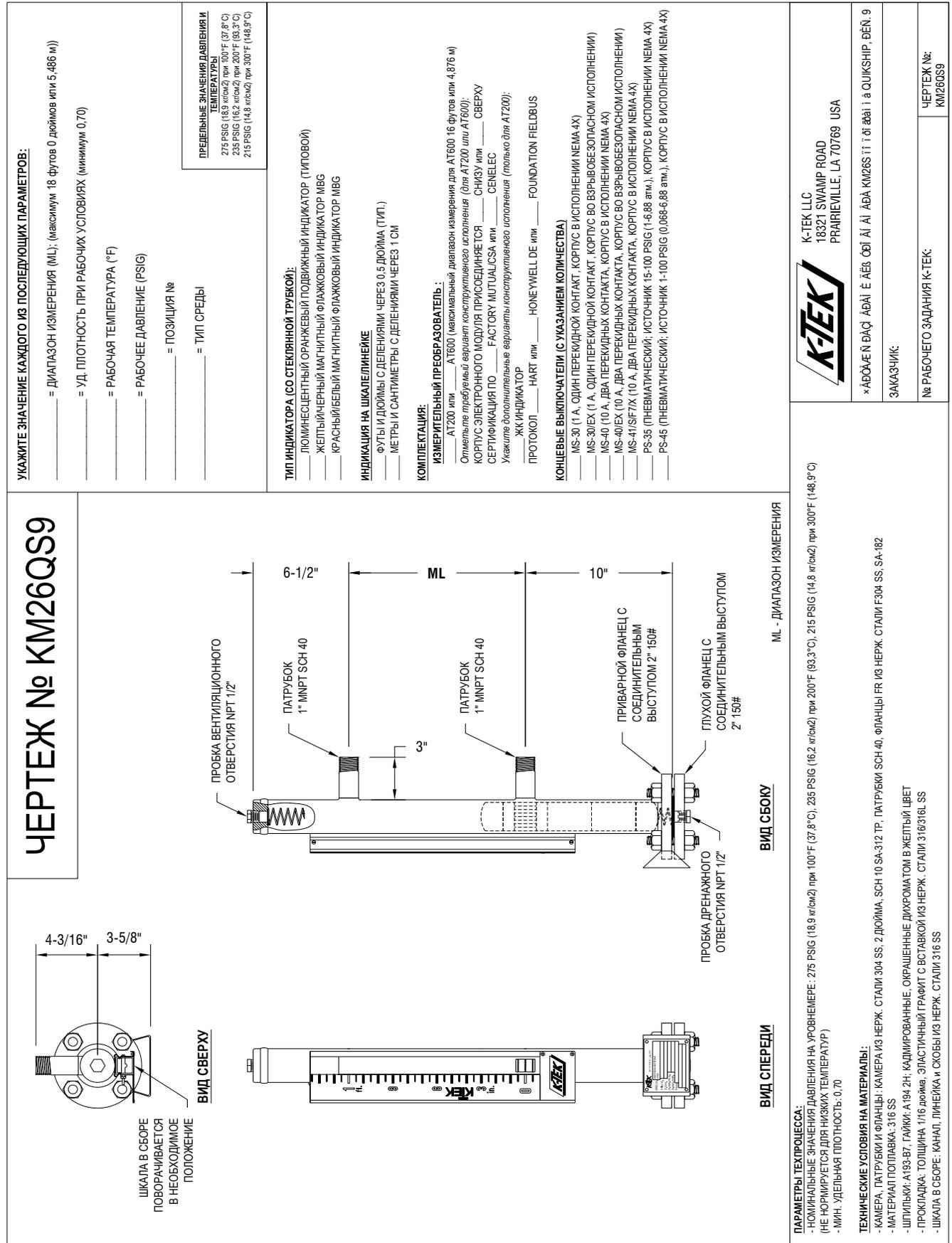
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛЫ:
 - КАМЕРА И ФЛАНЦЫ: КАМЕРА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 304 SS, 2-1/2 ДЮЙМА, SCH 10 SA-312 TP, ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 304 SS, SA-182 F
 - МАТЕРИАЛ ПОПЛАВКА: ТИТАН МАРКА 2
 - ШПИЛЬКИ: А 93-В7, ГАЙКИ: А194 2H; КАДИМИРОВАННЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ ДИХРОМАТОМ В ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ
 - ПРОКЛАДКА: ТОЛЩИНА 1/16 ДЮЙМА, ЭЛАСТИЧНЫЙ ГРАФИТ С ВСТАВКОЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316/316L SS
 - ШКАЛА В СБОРЕ: КАНАЛ, ЛИНЕЙКА И СКОБЫ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS



K-TEK LLC
 18321 SWAMP ROAD
 PRAIRIEVILLE, LA 70769 USA

× ABOUË N'BAË ABAË È AËB OBI ÀI ABA KM26S TI T òi àbà i à QUIKSHIP, BÈN. 7
 ЗАКАЗЧИК:

№ РАБОЧЕГО ЗАДАНИЯ К-ТЕК: _____
 ЧЕРТЕЖ №: KM26QS7



ПАРАМЕТРЫ ТЕХПРОЦЕССА:

- НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НА УРОВНЕ ИМЕРЕ: 275 PSIG (18.9 кг/см²) при 100°F (37.8°C), 235 PSIG (16.2 кг/см²) при 200°F (93.3°C), 215 PSIG (14.8 кг/см²) при 300°F (148.9°C)
 (НЕ НОРМИРУЕТСЯ ДЛЯ НИЗКОХ ТЕМПЕРАТУР)
 - МИН. УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ 0.70

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛЫ:

- КАМЕРА, ПАТРУБКИ И ФЛАНЦЫ: КАМЕРА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 304 SS, 2 ДЮЙМА, SCH 10 SA-312 TP; ПАТРУБКИ SCH 40, ФЛАНЦЫ FR ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 304 SS, SA-182
 - МАТЕРИАЛ ПОПЛАВКА: 316 SS
 - ШТИЛЬКИ: A193-B7, ГАЙКИ: A 194 2H; КАДМИРОВАННЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ ДИХРОМАТОМ В ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ
 - ПРОКЛАДКА: ТОЛЩИНА 1/16 дюйма, ЭЛАСТИЧНЫЙ ГРАФИТ С ВСТАВКОЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316/316L SS
 - ШКАЛА В СБОРЕ: КАНАЛ, ЛИНЕЙКА И СКОБЫ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS

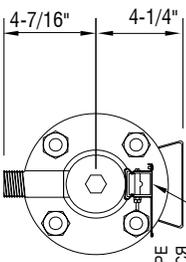
ВИД СЕРЕДИ

ВИД СБОКУ

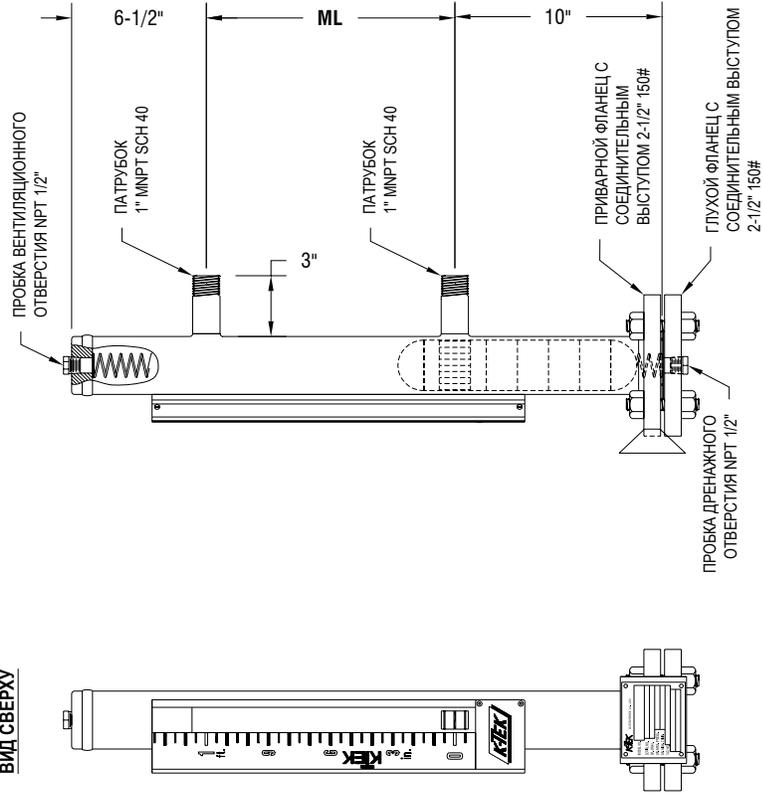
ML - ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ



ЧЕРТЕЖ № KM26QS12



ВИД СВЕРХУ



ВИД СПЕРЕДИ

ВИД СБОКУ

ПАРАМЕТРЫ ТЕХПРОЦЕССА:
 -НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НА УРОВНЕ: 275 PSIG (18.9 кг/см²) при 100°F (37,8°C), 235 PSIG (16,2 кг/см²) при 200°F (93,3°C), 215 PSIG (14,8 кг/см²) при 300°F (148,9°C) (НЕ НОРМИРУЕТСЯ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР)
 -МИН. УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ: 0,50

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛЫ:
 -КАМЕРА, ПАТРУБКИ И ФЛАНЦЫ: КАМЕРА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS, 2-1/2 ДЮЙМА, SCH 10 SA-312 ТР. ПАТРУБКИ SCH 40, ФЛАНЦЫ FR ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ F316 SS, SA-182
 -МАТЕРИАЛ ПОПЛАВКА: ТИТАН МАРКА 2
 -ШПЛИЦЫ: A193-B7, ГАЙКИ: A194-2H, КОДМИРОВАННЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ ДИХРОМАТОМ В ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ
 -ПРОКЛАДКА: ТОЛЩИНА 1/16 дюйма, ЭЛАСТИЧНЫЙ ГРАФИТ С ВСТАВКОЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316/316L SS
 -ШКАЛА В СБОРЕ: КАНАЛ, ЛИНЕЙКА И СКОБЫ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS

УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЕ КАЖДОГО ИЗ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ:
 _____ = ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ (ML); (максимум 18 футов 0 дюймов или 5,486 м)
 _____ = УД. ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ (минимум 0,50)
 _____ = РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°F)
 _____ = РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (PSIG)
 _____ = ПОЗИЦИЯ №
 _____ = ТИП СРЕДЫ

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ
 275 PSIG (18,9 кг/см²) при 100°F (37,8°C)
 235 PSIG (16,2 кг/см²) при 200°F (93,3°C)
 215 PSIG (14,8 кг/см²) при 300°F (148,9°C)

ТИП ИНДИКАТОРА (СО СТЕКЛЯННОЙ ТРУБКОЙ):
 _____ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ИНДИКАТОР (ТИПОВОЙ)
 _____ ЖЕЛТЫЙ/ЧЕРНЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG
 _____ КРАСНЫЙ/БЕЛЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG

ИНДИКАЦИЯ НА ШКАЛЕ ПЛИНТЕЙ:
 _____ ФУТЫ И ДЮЙМЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 0,5 ДЮЙМА (ТИП)
 _____ МЕТРЫ И САНТИМЕТРЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 1 СМ

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ:
 _____ AT2000 или _____ AT600 (максимальный диапазон измерения для AT600 16 футов или 4,876 м)
 Обратите внимание: требуется конструктивное исполнение (для AT2000 или AT600):
 КОРПУС ЭЛЕКТРОННОГО МОДУЛЯ ПРИСОЕДИНЯЕТСЯ _____ СНИЗУ или _____ СВЕРХУ
 СЕРТИФИКАЦИЯ ПО _____ FACTORY MUTUAL/CSA или _____ CENELEC
 Укажите дополнительные варианты конструктивного исполнения (только для AT2000):
 _____ ЖК ИНДИКАТОР
 _____ ПРОТОКОЛ _____ HART или _____ HONEYWELL DE или _____ FOUNDATION FIELDBUS

КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛОЧАТЕЛИ (С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА)
 _____ MS-30 (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)
 _____ MS-30EX (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ, КОРПУС ВО ВЗРЫВООПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)
 _____ MS-40 (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)
 _____ MS-40EX (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС ВО ВЗРЫВООПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)
 _____ MS-41S/7X (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)
 _____ PS-35 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 15-100 PSIG (1,0-6,88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)
 _____ PS-45 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 1-100 PSIG (0,068-6,88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)



K-TEK LLC
 18321 SWAMP ROAD
 PRAIRIEVILLE, LA 70769 USA

*АБОЉЕ Њ ДАЌ АВАЉ Е АЉС ОБЉ ИЉ АЉ АДА КМ265 ИЉ ИЉ ОБЉ ИЉ АЉ КИЉШИР, ДЕН, 12
 ЗАКАЗЧИК:

№ РАБОЧЕГО ЗАДАНИЯ К-ТЕК: _____
 ЧЕРТЕЖ №: KM26QS12



ЧЕРТЕЖ № KM26QS13

ВИД СВЕРХУ
ШКАЛА В СБОРЕ ПОВОРАЧИВАЕТСЯ В НЕОБХОДИМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

ВИД СПЕРЕДИ

ВИД СБОКУ
ML - ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ

УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЕ КАЖДОГО ИЗ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ:

_____ = ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ (ML), (максимум 18 футов 0 дюймов или 5,486 м.)

_____ = УД. ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ (минимум 0,80)

_____ = РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°F)

_____ = РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (PSIG)

_____ = ПОЗИЦИЯ №

_____ = ТИП СРЕДЫ

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

720 PSIG (49,6 кг/см²) при 100°F (37,8°C)

620 PSIG (42,7 кг/см²) при 200°F (93,3°C)

560 PSIG (38,6 кг/см²) при 300°F (148,9°C)

ТИП ИНДИКАТОРА (СО СТЕКЛЯННОЙ ТРУБКОЙ):

_____ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ИНДИКАТОР (ТИПОВОЙ)

_____ ЖЕЛТЫЙ/ЧЕРНЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG

_____ КРАСНЫЙ/БЕЛЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG

ИНДИКАЦИЯ НА ШКАЛЕЛИНЕЙКЕ

_____ ФУТЫ И ДЮЙМЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 0,5 ДЮЙМА (ТИП.)

_____ МЕТРЫ И САНТИМЕТРЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 1 СМ

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ:

_____ АТ200 или _____ АТ600 (максимальный диапазон измерения для АТ600 16 футов или 4,876 м)

_____ Отплетель *предельный вариант конструктивного исполнения (для АТ200 или АТ600):*

КОРПУС ЭЛЕКТРОННОГО МОДУЛЯ ПРИСОЕДИНЯЕТСЯ _____ СНИЗУ или _____ СВЕРХУ

СЕРТИФИКАЦИЯ ПО _____ FACTORY MUTUALCSA или _____ CENELEC

Укажите *дополнительные варианты конструктивного исполнения (только для АТ200):*

_____ ЖК ИНДИКАТОР

_____ ПРОТОКОЛ _____ HART или _____ HONEYWELL DE или _____ FOUNDATION FIELDBUS

КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ (С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА)

_____ MS-30 (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)

_____ MS-30EX (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ, КОРПУС ВО ВЗРЫВООБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)

_____ MS-40 (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)

_____ MS-40EX (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС ВО ВЗРЫВООБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)

_____ MS-41SF7X (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)

_____ PS-35 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 15-100 PSIG (1-6,88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)

_____ PS-45 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 1-100 PSIG (0,068-6,88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ НЕМА 4X)

ПАРАМЕТРЫ ТЕХПРОЦЕССА:

- НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НА УРОВНЕИМЕРЕ: 720 PSIG (18,9 кг/см²) при 100°F (37,8°C), 620 PSIG (16,2 кг/см²) при 200°F (93,3°C), 560 PSIG (14,8 кг/см²) при 300°F (148,9°C) (НЕ НОРМИРУЕТСЯ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР)

- ИМН. УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ: 0,80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛЫ:

- КАМЕРА, ПАТРУБКИ И ФЛАНЦЫ: КАМЕРА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 304 SS, 2 ДЮЙМА, SCH 10 SA-312 TR, ПАТРУБКИ SCH 40, ФЛАНЦЫ RR ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ F304 SS, SA-182

- МАТЕРИАЛ ПОТЛОВАКА: 316 SS

- ШТИЛЬКИ: А 93-87, ГАЙКИ: А194 2H, КАДИМТРОВАННЫЕ ОКРАШЕННЫЕ ДИХРОМАТОМ В ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ

- ПРОКЛАДКА: ТОЛЩИНА 1/16 ДЮЙМА, ЭЛАСТИЧНЫЙ/ГРАФИТ С ВСТАВКОЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316/316L SS

- ШКАЛА В СБОРЕ: КАНАЛ, ЛИНЕЙКА И СКОБЫ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS

К-ТЕК LLC
18321 SWAMP ROAD
PRAIRIEVILLE, LA 70769 USA

× ΔΒΟΛΗ Ν ΔΑΨ ΔΑΔ Ε ΑΕΩ ΒΟ1 Α1 ΑΒΑ ΚΜ26S11 τ ο1 αβα1 i α ΟΙΚΙΣΗΡ, ΒΕΝ. 13

САӨАСӨӨ

1 ΔΑΔ1 ×ΑΔ1 СΑΑΔ1 ΕΒ Κ-ΤΕΚ: × ΔΒΟΛΗ 1 : ΚΜ260S13

ЧЕРТЕЖ № KM26QS15

ВИД СВЕРХУ

ШКАЛА В СБОРЕ ПОВОРАЧИВАЕТСЯ В НЕОБХОДИМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

ВИД СБОКУ

ML - ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ

ВИД СПЕРЕДИ

ПАРМЕТРЫ ТЕХПРОЦЕССА:

- НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НА УРОВНЕ ИМЕРЕ: 720 PSIG (18.9 кг/см²) при 100°F (37.8°C), 620 PSIG (16.2 кг/см²) при 200°F (93.3°C), 560 PSIG (14.8 кг/см²) при 300°F (148.9°C) (НЕ НОРМИРУЕТСЯ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР)
- МИН. УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ: 0.52

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛЫ:

- КАМЕРА, ПАТРУБКИ И ФЛАНЦЫ: КАМЕРА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 304 SS, 2-1/2 ДЮЙМА, SCH 10 SA-312 TP., ПАТРУБКИ SCH 40, ФЛАНЦЫ FR ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 304 SS, SA-182
- МАТЕРИАЛ ПОПЛАВКА: ТИТАН/МАРКА 2
- ШПИЛЬКИ: A193-B7, ГАЙКИ: A194-2H; КАДМИРОВАННЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ ДИХРОМАТОМ В ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ
- ПРОКЛАДКА: ТОЛЩИНА 1/16 дюйма, ЭЛАСТИЧНЫЙ ГРАФИТ С ВСТАВКОЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316/316L SS
- ШКАЛА В СБОРЕ: КАНАЛ, ЛИНЕЙКА И СКОБЫ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 316 SS

УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЕ КАЖДОГО ИЗ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ:

_____ = ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ (ML); (максимум 18 футов 0 дюймов или 5.486 м)

_____ = УД. ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ (минимум 0.52)

_____ = РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°F)

_____ = РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (PSIG)

_____ = ПОЗИЦИЯ № _____ = ТИП ЖИДКОЙ СРЕДЫ _____

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

720 PSIG (18.9 кг/см²) при 100°F (37.8°C)
 620 PSIG (16.2 кг/см²) при 200°F (93.3°C)
 560 PSIG (14.8 кг/см²) при 300°F (148.9°C)

ТИП ИНДИКАТОРА (СО СТЕКЛЯННОЙ ТРУБКОЙ):

- _____ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ИНДИКАТОР (ТИПОВОЙ)
- _____ ЖЕЛТЫЙ/ЧЕРНЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG
- _____ КРАСНЫЙ/БЕЛЫЙ МАГНИТНЫЙ ФЛАЖКОВЫЙ ИНДИКАТОР MBG

ИНДИКАЦИЯ НА ШКАЛЕ/ЛИНЕЙКЕ

- _____ ФУТЫ И ДЮЙМЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 0.5 ДЮЙМА (ТИП)
- _____ МЕТРЫ И САНТИМЕТРЫ С ДЕЛЕНИЯМИ ЧЕРЕЗ 1 CM

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕБРАЗОВАТЕЛЬ:

- _____ AT200 или _____ AT600 (максимальный диапазон измерения для AT600: 16 футов или 4.876 м)
- Оплетка кабеля _____ вариант конструктивного исполнения (для AT200 или AT600): _____ СНИЗУ или _____ СВЕРХУ
- СЕРТИФИКАЦИЯ ПО _____ FACTORY MUTUAL/CSA или _____ CENELEC
- Укажите дополнительные варианты конструктивного исполнения (только для AT200): _____ ЖК ИНДИКАТОР _____ HART или _____ HONEYWELL DE или _____ FOUNDATION FIELDBUS _____ ПРОТОКОЛ _____

КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ (С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА)

- MS-30 (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬ, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)
- MS-30EX (1 А, ОДИН ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЬ, КОРПУС ВО ВЗРЫВООПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)
- MS-40 (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЯ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)
- MS-40EX (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЯ КОНТАКТА, КОРПУС ВО ВЗРЫВООПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ)
- MS-41S/7X (10 А, ДВА ПЕРЕКЛЮЧИТЕЛЯ КОНТАКТА, КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)
- PS-35 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 15-100 PSIG (1-6.88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)
- PS-45 (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ; ИСТОЧНИК 1-100 PSIG (0.068-6.88 атм.), КОРПУС В ИСПОЛНЕНИИ NEMA 4X)

K-TEK

K-TEK LLC
18321 SWAMP ROAD
PRAIRIEVILLE, LA 70769 USA

*ΑΒΟΑΕ ΝΕΡΑΟ ΑΒΑΙ Ε ΑΕΒ ΟΒΙ ΑΙ ΑΙ ΑΒΑ ΚΜ26S ΙΙ ΙΟΙ ΑΒΑΙ Ι Α ΚΙΥΚΝΙΡ, ΒΕΝ. 15
 ΟΑΕΑΟ-ΕΕ:

*ΑΒΟΑΕ * :
ΚΜ26QS15

ТИПЫ КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ



Корпорация К-ТЕК может поставить следующие концевые выключатели.
Опросные листы на эти изделия можно запросить у ЗАО «Спецкомплектприбор»

№ МОДЕЛИ	ОПИСАНИЕ
MS30 	<ul style="list-style-type: none"> • Нагрузка по переменному току: активная, 250 В, 1 А, 250 ВА • Нагрузка по постоянному току: активная, 250 В, 1 А, 250 Вт • Герметичный перекидной контакт (НО или НЗ) • Помещается в корпус из нержавеющей стали
MS30/EX 	<ul style="list-style-type: none"> • Модель MS30 во взрывобезопасном исполнении • Нагрузка по переменному току: активная, 250 В, 1 А, 250 ВА • Нагрузка по постоянному току: активная, 250 В, 1 А, 250 Вт • Герметичный перекидной контакт (НО или НЗ) • Помещается в корпус из нержавеющей стали
MS21 	<ul style="list-style-type: none"> • Нагрузка по переменному току: активная, 250 В, 4 А, 500 ВА • Нагрузка по постоянному току: активная, 250 В, 4 А, 500 Вт • Герметичный перекидной контакт (НО или НЗ) • Коррозионно-стойкое исполнение
MS21EX 	<ul style="list-style-type: none"> • Модель MS21 во взрывобезопасном исполнении. • Нагрузка по переменному току: активная, 250 В, 4 А, 500 ВА • Нагрузка по постоянному току: активная, 250 В, 4 А, 500 Вт • Герметичный перекидной контакт (НО или НЗ) • Коррозионно-стойкое исполнение
MS40 	<ul style="list-style-type: none"> • Нагрузка по переменному току: активная, 10 А, 0,25 лс при 125 или 250 В переменного тока • Нагрузка по постоянному току: активная, 0,5 А при 125 В или 0,25 А при 250 В • Ламповая нагрузка: 3 А при 125 В перем. тока • Два перекидных контакта (НО или НЗ) • Пригоден для высокотемпературных применений
MS40/EX 	<ul style="list-style-type: none"> • Модель MS40 во взрывобезопасном исполнении • Нагрузка по переменному току: активная 10 А, 0,25 лс при 125 или 250 В переменного тока • Нагрузка по постоянному току: активная, 0,5 А при 125 В, 0,25 А при 250 В • Ламповая нагрузка: 3 А при 125 В перем. тока • Два перекидных контакта (НО или НЗ) • Пригоден для высокотемпературных применений
MS41 	<ul style="list-style-type: none"> • Нагрузка по переменному току: активная максимум 10 А, 0,25 лс при 125 или 250 В переменного тока и менее 187 Вт • Нагрузка по постоянному току: активная, 2, 6 А при 24 В, 0,5 А при 125 В, 0,25 А при 250 В • Ламповая нагрузка: 1,5 А при 125 В перем. тока • Два герметичных перекидных контакта
PS35 	<ul style="list-style-type: none"> • Пневматический выключатель с магнитным управлением • Встроенное быстродействующее реле для коммутации больших объемов • Малое потребление воздуха или газа
PS45 	<ul style="list-style-type: none"> • Пневматический выключатель «без утечки» с магнитным управлением • Потребление воздуха или газа отсутствует • Высокая надежность — минимальное техобслуживание

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОМЕРА МОДЕЛИ:

KM26 a/b/c/d/e/f/g/h/i



/a Выберите вид монтажа KM26 на аппарате

- S Монтаж сбоку
- T Монтаж сверху
- B Монтаж снизу

/b Выберите материал камеры

SS1	Нержавеющая сталь 321 SS	TN6	Нержавеющая сталь 316/316L SS с покрытием из тефлона «S» ¹
SS4	Нержавеющая сталь 304/304L SS	HL4	Нержавеющая сталь 304 SS с покрытием из халара ² , 4
SS6	Нержавеющая сталь 316/316L SS	HL6	Нержавеющая сталь 316 SS с покрытием из халара ² , 4
SS7	Нержавеющая сталь 317/317L SS	TF4	Нержавеющая сталь 304 SS с покрытием из тефзеля ² , 4
SS9	Нержавеющая сталь 904L SS	TF6	Нержавеющая сталь 316 SS с покрытием из тефзеля ² , 4
HSC	Хастеллой C-276	A20	Сплав 20
HSB	Хастеллой В-3	IN6	Сплав инколой 600
TI	Титан (марка 2)	IN8	Сплав инколой 825
PP	Полипропилен ³	ALU	Алюминий
PVD	KYNAR (ПВДФ) ³	ZI2	Цирконий 702
PVC	ПВХ ³	CST	Углеродистая сталь (для направляющей трубы KM26T или фланцев KM26)
CPV	ХПВХ ³		
EPF	Стекловолокно с эпоксидной смолой		
VEF	Стекловолокно с виниловым эфиром		
TN4	Нержавеющая сталь 304/304L SS с покрытием из тефлона «S» ¹		

Примечания:

- ¹ Для уменьшения трения для оптимального хода поплавок макс. темп. = 425°F.
- ² Для увеличения коррозионной стойкости макс. темп. = 300°F.
- ³ Максимальный предел измерения 18 футов.
- ⁴ Для устройств с покрытием из тефзеля или халара нет вариантов исполнения с FNPT.

/c Выберите в Таблице 1 условное обозначение конструктивного исполнения камеры (см. стр. 22) (пример из Таблицы 1: /W2FEFEB2)

Примечание: если количество технологических присоединений больше 2, добавьте к условному обозначению камеры условное обозначение каждого присоединения (пример /W2FEFEB2 или /W23FEB2 для 3 присоединений).

/d Условный диаметр и параметры технологического присоединения — условное обозначение присоединения взять из Таблицы 2 (см. стр. 26) (пример: /SR21)

Примечание: В Таблице 2 даны описания типовых вариантов исполнения (в случае специальных требований обратитесь в представительство фирмы).

/e Тип индикатора

/S1P	Люминесцентный подвижный указатель с трубкой из лексана (макс. 200°F/93°C) ²
/S1G	Люминесцентный подвижный указатель со стеклянной трубкой (макс. 350°F/176°C) ²
/S2G	Высокотемп. (красный) подвижный указатель со стеклянной трубкой (макс. 1000°F/538°C) ²
/M1P	Желтый/черный магнитный флажковый индикатор MBG с неразборной трубкой из лексана (макс. 200°F/93°C)
/M2P	Красный/белый индикатор MBG с неразборной трубкой из лексана (макс. 200°F/93°C)
/M1G	Желтый/черный индикатор MBG с неразборной стеклянной трубкой (макс. 400°F/204°C) ¹
/M2G	Красный/белый индикатор MBG с неразборной стеклянной трубкой (макс. 400°F/204°C) ¹
/M1PR	Желтый/черный индикатор MBG с разборной трубкой из лексана (макс. 200°F/93°C)
/M2PR	Красный/белый индикатор MBG с разборной трубкой из лексана (макс. 200°F/93°C)
/M1GR	Желтый/черный индикатор MBG с разборной стеклянной трубкой (макс. 400°F/204°C) ¹
/M2GR	Красный/белый индикатор MBG с разборной стеклянной трубкой (макс. 400°F/204°C) ¹
/CM1A	Желтый/черный индикатор MBG с удлиненной морозостойкой трубкой из лексана для минимальной темп. -100°F/-73°C (изоляция толщиной 2 дюйма)
/CM2A	Красный/белый индикатор MBG с удлиненной морозостойкой трубкой из лексана для минимальной темп. -100°F/-73°C (изоляция толщиной 2 дюйма)
/CM1B	Желтый/черный индикатор MBG с удлиненной морозостойкой трубкой из лексана для минимальной темп. -200°F/-129°C (изоляция толщиной 3 дюйма)
/CM2B	Красный/белый индикатор MBG с удлиненной морозостойкой трубкой из лексана для минимальной темп. -200°F/-129°C (изоляция толщиной 3 дюйма)
/CM1C	Желтый/черный индикатор MBG с удлиненной морозостойкой трубкой из лексана для минимальной темп. -320°F/-195°C (изоляция толщиной 4 дюйма)
/CM2C	Красный/белый индикатор MBG с удлиненной морозостойкой трубкой из лексана для минимальной темп. -320°F/-195°C (изоляция толщиной 4 дюйма)

/X Нет

Примечания:

¹ Только для магнитных флажковых индикаторов (MBG): Чтобы добавить за индикатором изоляционную прокладку и увеличить максимальную рабочую температуру до 550°F (288°C), следует добавить к типу индикатора «Н». Чтобы увеличить максимальную рабочую температуру до 650°F (343°C), следует указать «ИН» (изоляция камеры).

² Не предусматривается, если измерительный преобразователь используется для комбинированного определения верхнего уровня и границы раздела фаз.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОМЕРА МОДЕЛИ:



/f	Шкала/линейка индикатора
/N	Без кожуха индикатора (на предыдущей странице для типа индикатора следует указать «X»)
/A	Кожух из нержавеющей стали; без шкалы
/B	Кожух из нержавеющей стали; шкала из нержавеющей стали, размеченная в футах и дюймах с делениями через 0,5 дюйма (тип. от 0 до 48 футов) ³
/C	Кожух из нержавеющей стали; шкала из нержавеющей стали, размеченная в метрах и сантиметрах с делениями через 1 см ¹
/D	Кожух из нержавеющей стали; шкала из нержавеющей стали, размеченная в погонных дюймах с делениями через 0,5 дюйма ²
/E	Кожух из нержавеющей стали; шкала из нержавеющей стали, размеченная в погонных дюймах с делениями через 1/8 дюйма ²
/F	Кожух из нержавеющей стали; шкала из нержавеющей стали по запросу заказчика, (% , галлоны, литры и т. д.)
/G	Кожух из нержавеющей стали; шкала из пластика по запросу заказчика (% , галлоны, литры и т. д.) максимум 200°F (93°C) без изоляции
/H	Кожух из нержавеющей стали; двойная шкала; указать типы

Примечания:

¹ Стандартные линейки начинаются с 0 см, однако можно заказать от -100 см до 10 м.

² Стандартные линейки начинаются с 0 дюймов, однако можно заказать:
шкала с делениями 0,5 дюйма: от -48 до 216 дюймов
шкала с делениями 1/8 дюйма: от -48 до 144 дюймов

³ Также поставляются заказные линейки (обратитесь на предприятие-изготовитель, выберите /F или /G).

/g Другие варианты исполнения

IN1	Высокотемп. изоляция; только поплавковая камера; толщ. 1/2 дюйма, макс. 250°F
IN1D	Высокотемп. изоляция; поплавковая камера и фланцы вентиляционного/дренажного отверстия; толщина 0,5 дюйма; макс. 250°F
IN2	Высокотемп. изоляция; только поплавковая камера; толщина 1 дюйм; макс. 500°F
IN2D	Высокотемп. изоляция; поплавковая камера и фланцы вентиляционного/дренажного отверстия; толщина 1 дюйм; макс. 500°F
IN3	Высокотемп. изоляция; только поплавковая камера; толщина 2 дюйма; макс. 900°F ^a
IN3D	Высокотемп. изоляция; поплавковая камера и фланцы вентиляционного/дренажного отверстия; толщина 2 дюйма; макс. 900°F ^a
IL1	Низкотемп. изоляция; толщина 2 дюйма; однослойная изоляция; минимум -100°F
IL2	Низкотемп. изоляция; толщина 3 дюйма; двухслойная изоляция; минимум -200°F
IL3	Низкотемп. изоляция; толщина 4 дюйма; двухслойная изоляция; минимум -320°F
TT1	Трубопровод с паровым обогревом SJ Паровая/водяная рубашка
ET1	Электрообогрев; Класс I, Разд. 2, Гр. BCD; макс. 221°F; постоянная уставка регулирования 35°, 45°, 60°, 90° или 185°F ^b
ET2	Электрообогрев; Класс I, Разд. 2, Гр. BCD; макс. 400°F; перестраиваемая уставка регулирования ^b
ET3	Электрообогрев; Класс I, Разд. 1, Гр. CD; макс. 800°F; перестраиваемая уставка регулирования ^b
V	Кран вентиляционного/дренажного отверстия (указать изготовителя и модель клапана)
RD	Крепежная штанга концевого выключателя
G	Накладки на технологические присоединения
GR	Камера с направляющими стержнями для кипящей среды (увеличенный зазор между стенками камеры и поплавком)
S	Особое исполнение (обратитесь на предприятие-изготовитель)

^a При использовании измерительного преобразователя и/или концевого выключателя толщина изоляции равна 1 дюйму вне зависимости от максимальной температуры.

^b Просим выбрать блок питания (есть блоки на 110, 220, 277 и 440 В переменного тока).

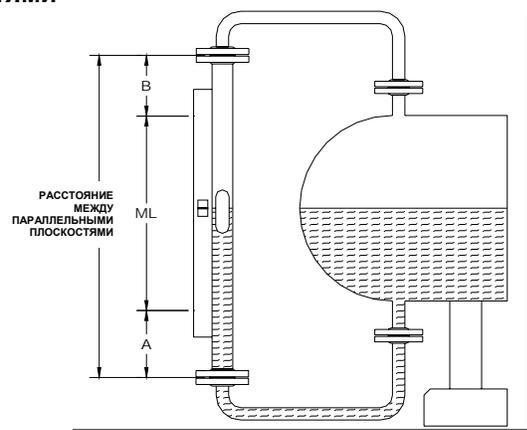
/h Расстояние между центрами/параллельными плоскостями

(указать в дюймах или мм) См. рис. ниже.

/l Диапазон измерения (указать в дюймах или мм, если отличается от расстояния между центрами)

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:

Представленная выше информация позволяет заказчику оговорить особые требования. Нужно оговорить только перечисленные требования. Другие не оговоренные размеры и параметры устанавливает предприятие-изготовитель, исходя из типовой конструкции и производственных методов по данным о температуре, давлению и удельной плотности.



$$\text{РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПЛОСКОСТЯМИ} = A + B + ML$$

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ВАРИАНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ



Таблица 1

Описание условных обозначений	
B0	Глухой фланец со стопорной пружиной поплавка и сопряженным приварным фланцем
B1	Вариант B0 с FNPT (см. Примечание 2); типовое исполнение FNPT 1/2 дюйма
B2	B0 с пробкой (см. Примечание 5); типовое исполнение 1/2 дюйма
B3	B0 с муфтой с гнездом под приварку
B4	B0 с муфтой FNPT
B5	B0 с патрубком, для сварного соединения с гнездом (плоский)
B6	B0 с патрубком, для сварного соединения встык (скос кромки 37,5°)
B7	B0 с патрубком, MNPT
B8	B0 для верхнего монтажа индикатора
B9	B0 с фланцем и переходной втулкой (см. Примечание 7)
B10	B0 с каналом с гнездом под приварку (см. Примечание 3); типовое исполнение SW 1/2 дюйма
C0	Муфта FNPT
C0E	Муфта FNPT, соединенная через выпрессованный выпуск (см. Примечание 4)
C1	Муфта с гнездом под приварку
C2	C0 с пробкой
D0	Глухой фланец со стопорной пружиной поплавка и сопряженным удлиненным приварным фланцем
D1	D0 с FNPT (см. Примечание 2); типовое исполнение FNPT 1/2 дюйма
D2	D0 с пробкой (см. Примечание 5); типовое исполнение 1/2 дюйма
D3	D0 со муфтой с гнездом под приварку
D4	D0 с муфтой FNPT
D5	D0 с патрубком для сварного соединения с гнездом (плоский)
D6	D0 с патрубком для сварного соединения встык (скос кромки 37,5°)
D7	D0 с патрубком MNPT
D8	D0 для верхнего монтажа индикатора
D9	D0 с фланцем и переходной втулкой (см. Примечание 7)
D10	D0 с каналом с гнездом под приварку (см. Примечание 3); типовое исполнение SW 1/2 дюйма
FE	Удлиненный приварной фланец, соединенный с камерой через выпрессованный выпуск (см. Примечание 4)
F0	Удлиненный приварной фланец (см. Примечание 1)
F1	Удлиненный приварной фланец с бобышкой (камера минимум SCH 40)
F2	Удлиненный приварной фланец с бобышкой и симметричным переходником (камера минимум SCH 40)
F3E	Удлиненный приварной фланец с концентрическим переходником, соединенный с камерой через выпрессованный выпуск (см. Примечание 4)
F3	Удлиненный приварной фланец с концентрическим переходником
F4	Удлиненный приварной фланец с тройником со сварным соединением встык
GE	Приварной фланец, соединенный с камерой через выпрессованный выпуск (см. Примечание 4)
G	Приварной фланец (см. Примечание 1)
G1	Приварной фланец с бобышкой и патрубком
G4	Приварной фланец с тройником со сварным соединением встык и патрубком
H0	Индикатор с глухим фланцем
H1	Индикатор с глухим фланцем и съемной направляющей трубой
H2	Индикатор с пробкой MNPT
H3	Индикатор с пробкой MNPT с встроенной направляющей трубой

ПОРЯДОК ЗАКАЗА



Таблица 1

L	Обрезанный конец трубы со свободным фланцем (соединение «внахлестку»)
N0E	Отводной патрубков для сварного соединения с гнездом (плоский), соединенный с камерой через выпрессованный выпуск (см. Примечание 4)
N0	Отводной патрубков для сварного соединения с гнездом (плоский)
N1	Бобышка (камера минимум SCH 40)
N2E	Отводной патрубков для сварного соединения встык (скос кромки 37,5°), соединенный с камерой через выпрессованный выпуск (см. Примечание 4)
N2	Отводной патрубков для сварного соединения встык (скос кромки 37,5°)
N3E	Отводной патрубков MNPT, соединенный с камерой через выпрессованный выпуск (см. Примечание 4)
N3	Отводной патрубков MNPT
N4	Бобышка с резьбой (камера минимум SCH 40)
S0	Резьбовой колпачок трубы со стопорной пружиной поплавка (камера минимум SCH 40)
S1	S0 с FNPT (см. Примечание 2); типовое исполнение FNPT 1/2 дюйма (камера минимум SCH 40)
S2	S0 с пробкой (камера минимум SCH 40)
S8	S0 для верхнего монтажа индикатора (камера минимум SCH 40)
SW	Фланец с гнездом под приварку (см. Примечание 1)
SWE	Фланец с гнездом под приварку, присоединенный к камере через выпрессованный выпуск (см. Примечание 4)
T0	Колпачок трубы со сварным соединением встык
T2	T0 с муфтой FNPT и пробкой
T3	T0 с муфтой с гнездом под приварку
T4	T0 с муфтой FNPT
T5	T0 с патрубком, для сварного соединения с гнездом (плоский)
T6	T0 с патрубком, для сварного соединения встык (скос кромки 37,5°)
T7	T0 с патрубком, MNPT
T8	T0 с индикатором для верхнего монтажа
T9	T0 с патрубком и фланцем (см. Примечание 7)
W0	Плоский колпачок трубы со сварным соединением и со стопорной пружиной поплавка
W1	W0 с FNPT (см. Примечание 2); типовое исполнение FNPT, 1/2 дюйма
W2	W0 с пробкой (см. Примечание 5); типовое исполнение 1/2 дюйма
W3	W0 с муфтой с гнездом под приварку
W4	W0 с муфтой FNPT
W5	W0 с патрубком, для сварного соединения с гнездом (плоский)
W6	W0 с патрубком, для сварного соединения встык (скос кромки 37,5°)
W7	W0 с патрубком, MNPT
W8	W0 для верхнего монтажа индикатора
W9	W0 с патрубком и фланцем (см. Примечание 7)
W10	W0 с каналом с гнездом под приварку (см. Примечание 3); типовое исполнение SW, 1/2 дюйма
X	Без соединения

Примечание 1: Если с одного конца камеры в качестве технологического соединения применен вариант с удлиненным приварным (F0) или приварным фланцем (G), (SW), указанный в таблицах выбора номера модели, то их снабжают стопорной планкой поплавка или диском и пружиной для удержания поплавка внутри камеры.

Примечание 2: Типовое исполнение FNPT, 1/2 дюйма; вариант FN7 (3/4 дюйма) или FN1 (1 дюйм). Укажите после «D».

Примечание 3: Типовое исполнение SW, 1/2 дюйма; вариант SW7 (3/4 дюйма). Укажите после «D».

Примечание 4: Выпуск можно использовать так

	<u>ФЛАНЦЫ И ПАТРУБКИ</u>	<u>МУФТЫ</u>
Нержавеющая сталь:	Камеры Sch. 10 с соедин. 1, 1,5 и 2 дюйма	3/4, 1 и 1-1/4 дюйма
	Камеры Sch. 40 с соедин. 1,5 и 2 дюйма ⁶	1-1/4 дюйма
Сплав 20:	Камеры Sch. 10 с соедин. 1,5 и 2 дюйма	1-1/4 дюйма
Хастеллой:	Камеры Sch. 10 с соедин. 1,5 и 2 дюйма	1-1/4 дюйма

Примечание 5: Типовое исполнение пробки 1/2 дюйма; другие размеры см. в Таблице 2 (стр. 26).

Примечание 6: Выпрессовка в цельнотянутой трубе SCH 40 невозможна.

Примечание 7: Если фланцевые соединения меньше размера камеры в верхней и/или нижней части KM26, выберите варианты B9, D9, T9 или W9.

ВАРИАНТЫ КОНСТРУКТИВНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ



B0 	B1 	B2 	B3 	B4 	B5 	B6
B7 	B8 	B9 	B10 	D0 	D1 	D2
D3 	D4 	D5 	D6 	D7 	D8 	D9
D10 	F0 	G 	S0 	S1 	S2 	S8
T0 	T2 	T3 	T4 	T5 	T6 	T7
T8 	T9 OR	W0 	W1 	W2 	W3 	W4
W5 	W6 	W7 	W8 	W9 ИЛИ	W10 	

БОКОВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

C0 	C0E 	C1 	C2 	FE 	F0 	F1
F2 	F3 	F3E 	F4 	GE 	G 	G1

ВАРИАНТЫ КОНСТРУКТИВНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

БОКОВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ



G4	L	N0E	NO	N1	N2E	N2
N3E	N3	N4	SW	SWE	X	

НИЖНЯЯ ЧАСТЬ

B0	B1	B2	B3	B4	B5	B6
B7	B9	B10	D0	D1	D2	D3
D4	D5	D6	D7	D9	D10	F0
G	S0	S1	S2	T0	T2	T3
T4	T5	T6	T7	T9 OR	W0	W1
W2	W3	W4	W5	W6	W7	W9 или
W10						

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И ПАРАМЕТРЫ



Таблица 2

Фланцевые соединения											
Размер	Класс по давл.	Своб. фланец	Приварные фланцы:				Фланцы с гнездом под приварку:	Удлиненные приварные фланцы:			
			С соед. выступом	Под овальную прокладку	Шип/паз	Выступ/впадина		С соед. выступом	С соед. выступом	Под овальную прокладку	Шип/паз
1/2"	150#	L51	SR51	SJ51	ST51	SM51	SWR51	WR51	WJ51	WT51	WM51
1/2"	300#	L53	SR53	SJ53	ST53	SM53	SWR53	WR53	WJ53	WT53	WM53
1/2"	600#	L56	SR56	SJ56	ST56	SM56	SWR56	WR56	WJ56	WT56	WM56
1/2"	1500#	L515	SR515	SJ515	ST515	SM515	SWR515	WR515	WJ515	WT515	WM515
3/4"	150#	L71	SR71	SJ71	ST71	SM71	SWR71	WR71	WJ71	WT71	WM71
3/4"	300#	L73	SR73	SJ73	ST73	SM73	SWR73	WR73	WJ73	WT73	WM73
3/4"	600#	L76	SR76	SJ76	ST76	SM76	SWR76	WR76	WJ76	WT76	WM76
3/4"	1500#	L715	SR715	SJ715	ST715	SM715	SWR715	WR715	WJ715	WT715	WM715
1"	150#	L11	SR11	SJ11	ST11	SM11	SWR11	WR11	WJ11	WT11	WM11
1"	300#	L13	SR13	SJ13	ST13	SM13	SWR13	WR13	WJ13	WT13	WM13
1"	600#	L16	SR16	SJ16	ST16	SM16	SWR16	WR16	WJ16	WT16	WM16
1"	1500#	L115	SR115	SJ115	ST115	SM115	SWR115	WR115	WJ115	WT115	WM115
1-1/2"	150#	L151	SR151	SJ151	ST151	SM151	SWR151	WR151	WJ151	WT151	WM151
1-1/2"	300#	L153	SR153	SJ153	ST153	SM153	SWR153	WR153	WJ153	WT153	WM153
1-1/2"	600#	L156	SR156	SJ156	ST156	SM156	SWR156	WR156	WJ156	WT156	WM156
1-1/2"	1500#	L1515	SR1515	SJ1515	ST1515	SM1515	SWR1515	WR1515	WJ1515	WT1515	WM1515
2"	150#	L21	SR21	SJ21	ST21	SM21	SWR21	WR21	WJ21	WT21	WM21
2"	300#	L23	SR23	SJ23	ST23	SM23	SWR23	WR23	WJ23	WT23	WM23
2"	600#	L26	SR26	SJ26	ST26	SM26	SWR26	WR26	WJ26	WT26	WM26
2"	1500#	L215	SR215	SJ215	ST215	SM215	SWR215	WR215	WJ215	WT215	WM215
2-1/2"	150#	L251	SR251	SJ251	ST251	SM251	SWR251	WR251	WJ251	WT251	WM251
2-1/2"	300#	L253	SR253	SJ253	ST253	SM253	SWR253	WR253	WJ253	WT253	WM253
2-1/2"	600#	L256	SR256	SJ256	ST256	SM256	SWR256	WR256	WJ256	WT256	WM256
2-1/2"	1500#	L2515	SR2515	SJ2515	ST2515	SM2515	SWR2515	WR2515	WJ2515	WT2515	WM2515
3"	150#	L31	SR31	SJ31	ST31	SM31	SWR31	WR31	WJ31	WT31	WM31
3"	300#	L33	SR33	SJ33	ST33	SM33	SWR33	WR33	WJ33	WT33	WM33
3"	600#	L36	SR36	SJ36	ST36	SM36	SWR36	WR36	WJ36	WT36	WM36
3"	900#	L39	SR39	SJ39	ST39	SM39	SWR39	WR39	WJ39	WT39	WM39
3"	1500#	L315	SR315	SJ315	ST315	SM315	SWR315	WR315	WJ315	WT315	WM315
4"	150#	L41	SR41	SJ41	ST41	SM41	SWR41	WR41	WJ41	WT41	WM41
4"	300#	L43	SR43	SJ43	ST43	SM43	SWR43	WR43	WJ43	WT43	WM43

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Выпрессованные выпуски выполняются полнопроходными до максимум 2 дюймов, см. Примечание 4, Таблица 1 на стр. 23.
 2. Фланцы размером свыше 1 дюйма для присоединений с невыпрессованным выпуском поставляются с каналом 1 дюйм; для поставки фланцев с полнопроходным каналом следует перед выбранным из таблицы вариантом указать "F".
 3. При заказе фланцев размером от 1/2 до 2-1/2 дюйма класса 900# поставляются фланцы класса 1500#.

Патрубки: Типовое исполнение Sch. 40			Пробки: Типовое исполнение 1/2 дюйма		Резьбовые муфты:			Муфты с гнездом под приварку:		
1/2"	Sch. 40	N54	1/2"	P5	1/2"	3000#	C53	1/2"	3000#	SC53
1/2"	Sch. 80	N58	3/4"	P7	3/4"	3000#	C73	3/4"	3000#	SC73
1/2"	Sch. 160	N51	1"	P1	1"	3000#	C13	1"	3000#	SC13
3/4"	Sch. 40	N74	2"	P2						
3/4"	Sch. 80	N78	3"	P3						
3/4"	Sch. 160	N71	4"	P4						
1"	Sch. 40	N14								
1"	Sch. 80	N18								
1"	Sch. 160	N11								

Навинчивающиеся заглушки:			Бобышки:			Бобышки с резьбой:		
2"	3000#	S23	1/2"	3000#	S05	1/2"	3000#	T053
2-1/2"	3000#	S253	3/4"	3000#	S07	3/4"	3000#	T073
3"	3000#	S33	1"	3000#	S10	1"	3000#	T103
4"	3000#	S43	1-1/2"	3000#	S15	1-1/2"	3000#	T153
			2"	3000#	S20	2"	3000#	T203
						1/2"	6000#	T056
						3/4"	6000#	T076
						1"	6000#	T106
						1-1/2"	6000#	T156
						2"	6000#	T206

ХАРАКТЕРИСТИКИ ФЛАНЦЕВ

Зависимость давления от температуры



ХАРАКТЕРИСТИКИ ФЛАНЦЕВ КЛАССА 150 ПО ДАВЛЕНИЮ (PSI) СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ANSI B16.5-1988						
	A105 Углерод. сталь	A182 Нерж. сталь 304 SS	A182 Нерж. сталь 316 SS	A182 Нерж. сталь 304L SS 316L SS	B462 Сплав 20	B564 625 C276
-20 to 100 °F	285	275	275	230	290	290
200 °F	260	235	235	195	260	260
300 °F	230	205	215	175	230	230
400 °F	200	190	195	160	200	200
500 °F	170	170	170	145	170	170
600 °F	140	140	140	140	140	140
650 °F	125	125	125	125	125	125
700 °F	110	110	110	110	110	110
750 °F	95	95	95	95	95	95
800 °F	80	80	80	80	80	80
850 °F	65	65	65	65		65
900 °F	50	50	50			50
950 °F	35	35	35			35
1000 °F	20	20	20			20

ХАРАКТЕРИСТИКИ ФЛАНЦЕВ КЛАССА 300 ПО ДАВЛЕНИЮ (PSI) СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ANSI B16.5-1988						
	A105 Углерод. сталь	A182 Нерж. сталь 304 SS	A182 Нерж. сталь 316 SS	A182 Нерж. сталь 304L SS 316L SS	B462 Сплав 20	B564 625 C276
-20 to 100 °F	740	720	720	600	750	750
200 °F	675	600	620	505	720	750
300 °F	655	540	560	455	715	730
400 °F	635	495	515	415	675	705
500 °F	600	465	480	380	655	665
600 °F	550	435	450	360	605	605
650 °F	535	430	445	350	590	590
700 °F	535	425	430	345	570	570
750 °F	505	415	425	335	530	530
800 °F	410	405	420	330	510	510
850 °F	270	395	420	320		485
900 °F	170	390	415			450
950 °F	105	380	385			385
1000 °F	50	320	350			365

ХАРАКТЕРИСТИКИ ФЛАНЦЕВ КЛАССА 600 ПО ДАВЛЕНИЮ (PSI) СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ANSI B16.5-1988						
	A105 Углерод. сталь	A182 Нерж. сталь 304 SS	A182 Нерж. сталь 316 SS	A182 Нерж. сталь 304L SS 316L SS	B462 Сплав 20	B564 625 C276
-20 to 100 °F	1480	1440	1440	1200	1500	1500
200 °F	1350	1200	1240	1015	1440	1500
300 °F	1315	1080	1120	910	1425	1455
400 °F	1270	995	1025	825	1345	1410
500 °F	1200	930	955	765	1310	1330
600 °F	1095	875	900	720	1210	1210
650 °F	1075	860	890	700	1175	1175
700 °F	1065	850	870	685	1135	1135
750 °F	1010	830	855	670	1065	1065
800 °F	825	805	845	660	1015	1015
850 °F	535	790	835	645		975
900 °F	345	780	830			900
950 °F	205	765	775			775
1000 °F	105	640	700			725

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Верхнее присоединение к процессу - боковое, нижнее - снизу KM26

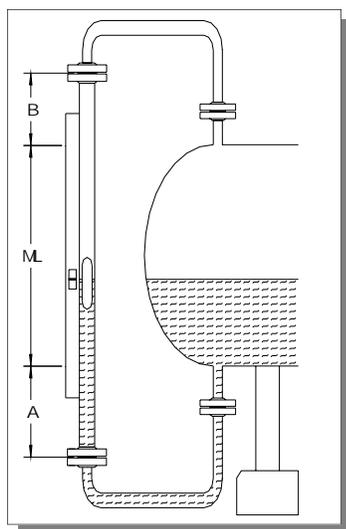
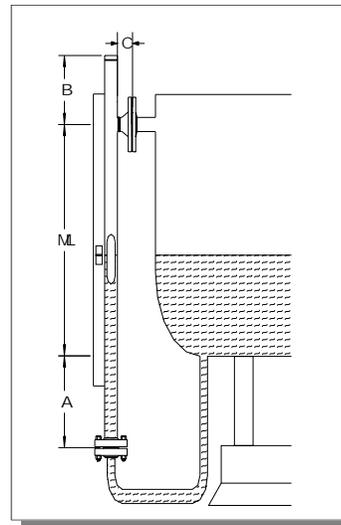
Пример: KM26S/SS4/W0FEXG/WR21-SR21/S1P/B/58"/48"

Верх: Плоская трубная пробка со стопорной пружиной поплавка

Бок: Сверху — Удлиненный фланец с соединительным выступом и выпрессованным выпуском

Снизу: Присоединения к процессу нет

Низ: Приварной фланец с соединительным выступом со стопорной пружиной поплавка



Верхнее и нижнее присоединения к процессу выполнены сверху и снизу KM26

Пример: KM26S/SS6/GXXG/SR21/S1P/B/64.5"/48"

Верх: Приварной фланец с соединительным выступом со стопорной пружиной поплавка

Бок: Сверху присоединения нет

Снизу: Присоединения нет

Низ: Приварной фланец с соединительным выступом со стопорной пружиной поплавка

Верхнее и нижнее присоединения к процессу выполнены сбоку KM26

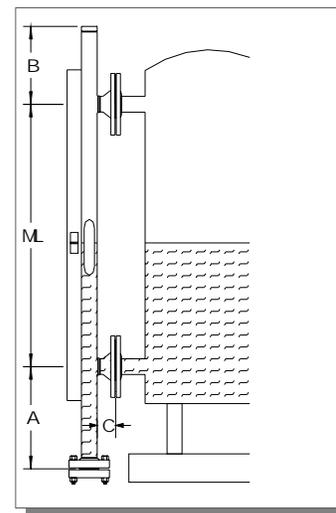
Пример: KM26S/SS6/W0FEFEB0/WR21/S1P/B/48"

Верх: Плоская трубная пробка со стопорной пружиной поплавка

Бок: 2 удлиненных фланца с соединительным выступом и выпрессованными выпусками

Низ: Глухой фланец со стопорной пружиной поплавка и сопряженным приварным фланцем

- измерение верхнего уровня
- сырая нефть
- удельная плотность при рабочих условиях 0,80
- рабочее давление 100 psig, максимальное 200 psig
- рабочая температура 150°F, максимальная 175°F
- расстояние между центрами 48 дюймов
- диапазон измерения 48 дюймов.



ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ (продолжение):



Верхнее присоединение к процессу выполнено сверху,
нижнее сбоку KM26

Пример: KM26S/SS6/GXB0/SR251-SR21/S1P/B/42.5"/36"

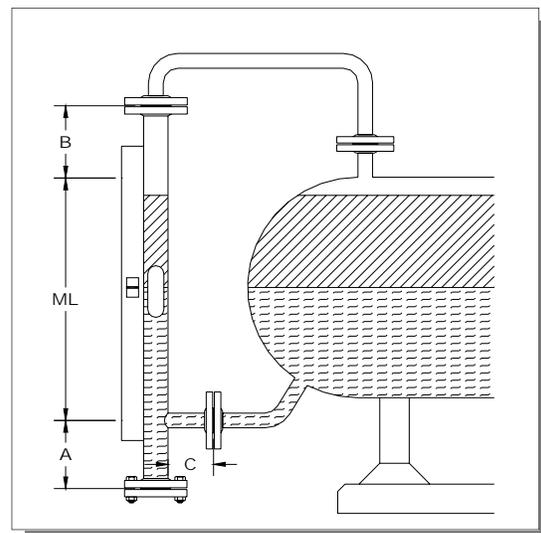
Верх: Приварной фланец с соединительным выступом со
стопорной пружиной поплавка

Бок: Сверху присоединения нет

Снизу: Приварной фланец с соединительным выступом

Низ: Приварной фланец со стопорной пружиной поплавка

- измерение по границе раздела фаз
- нефть/вода
- удельная плотность нефти 0,80 при рабочих условиях;
удельная плотность воды 1,00 при рабочих условиях
- рабочее давление 100 psig, максимальное давление
200 psig
- рабочая температура 150°F, максимальная
температура 175°F
- от центра до поверхности 42,5 дюйма
- диапазон измерения 36 дюймов



Измерение двух уровней

Пример: KM26S/SS6/W03FEB0/WR21/S1P/B/48"

Верх: Плоская трубная пробка со стопорной пружиной поплавка

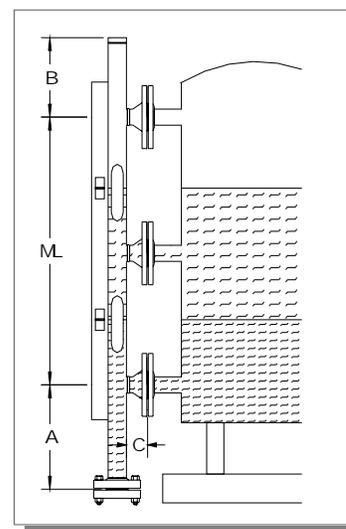
Бок: Сверху: Удлиненный фланец с соединительным выступом
и выпрессованным выпуском

Середина: Удлиненный фланец с соединительным
выступом и выпрессованным выпуском

Снизу: Удлиненный фланец с соединительным выступом
и выпрессованным выпуском

Низ: Глухой фланец со стопорной пружиной поплавка и
сопряженным приварным фланцем

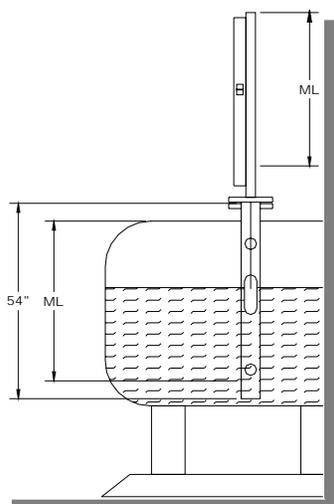
- измерение верхнего уровня и границы раздела фаз
- сырая нефть и вода
- удельная плотность нефти = 0,80 при рабочих условиях;
воды 1,0 при рабочих условиях
- рабочее давление 100 psig, максимальное 200 psig
- рабочая температура 150°F, максимальная 175°F
- межцентровое расстояние 48 дюймов
- диапазон измерения 48 дюймов



ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОМЕРА МОДЕЛИ (продолжение):



УРОВНЕМЕР KM26Т С ВЕРХНИМ МОНТАЖОМ



Установка KM26Т сверху резервуара.

Пример: KM26Т/SS6/Н0/SR41/S1P/B/54"/34"

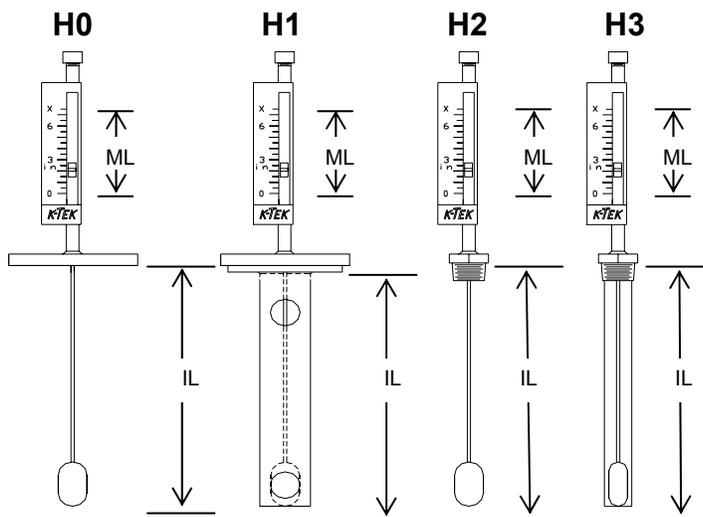
Верх: Индикатор с глухим фланцем, смонтированный на резервуаре с существующей направляющей трубой

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ KM26Т

Варианты **Н0** и **Н2** были разработаны для установки в резервуарах с существующими направляющими трубами или в резервуарах при длине погружения менее 600мм с нетурбулентными условиями. Минимальный уровень, который можно индцировать при верхнем монтаже уровнемера, зависит от удельной плотности жидкой среды и размера присоединения к процессу.

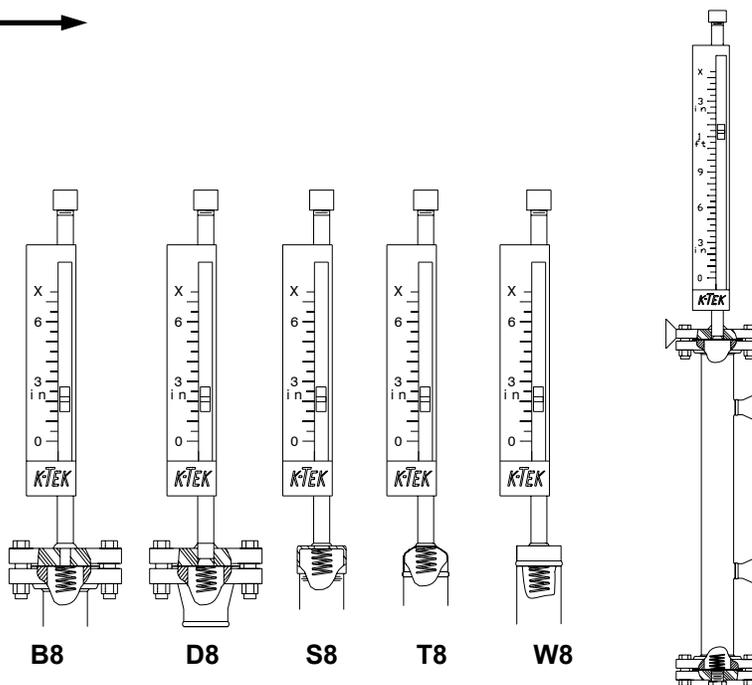
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Направляющую трубу рекомендуется применять, когда длина погружения (IL) свыше 600мм или при турбулентных условиях.
- Варианты исполнения KM26Т с направляющими трубами выпускаются с максимальной длиной погружения (IL) до 3048мм. При большей длине обратитесь в представительство фирмы.



Индикаторы с верхним монтажом

При необходимости индикатор KM26 со шкалой можно смонтировать сверху камеры KM26. Эти варианты исполнения обозначены B8, D8, S8, T8 и W8.



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ KM26T с верхним монтажом



ЗАО «Спецкомплектприбор»

Тел./ Факс: (495) 262-30-57, (495) 262-99-26 Электронная почта: info@ktekcorp.ru

Заказчик: _____ Дата _____
Адрес: _____

Контактное лицо: _____ Отдел _____
Тел. №: _____ Факс №: _____
E-mail: _____

Параметры техпроцесса: Технологические позиции _____
Количество: _____ Задача измерения (обвести): 1.Верхний уровень 2.Граница раздела сред
Верхний продукт _____ Диапазон изм. _____ Уд. плот. при раб. условиях _____
Нижний продукт _____ Диапазон изм. _____ Уд. плот. при раб. условиях _____
Рабочая темп. _____ Макс. темп. _____ Рабочее давл. _____ Макс. давл. _____

Конструкция камеры и поплавка:
Материал присоед. к аппарату _____ Материал поплавковой камеры _____
Материал направ. трубы (для вариантов Н1 и Н3) _____ Материал поплавка _____
(для вариантов Н1 и Н3)
Глубина погружения (IL) _____ Тип соединительной резьбы _____
Размер соединительного фланца (Ду) _____ Давление (Ру) _____
Патрубок (если есть) Высота _____ Диаметр _____ Толщина стенок _____

Конструкция индикатора:
Подвижный указатель Шкала белый/черный Шкала красный/белый Градуировка шкалы: Метры/см Заказная

Особые требования _____

Комплектация требуемая: (обвести)	Сигнализаторы уровня (указать тип и кол-во)	Преобразователь сигнала 4-20мА AT200 AT600	<input type="checkbox"/> Foundation Fieldbus <input type="checkbox"/> HART <input type="checkbox"/> ЖК индикатор <input type="checkbox"/> Honeywell DE
-----------------------------------	---	---	---

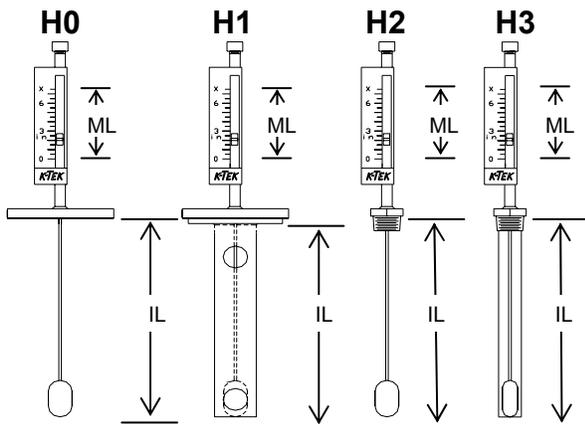
Вид взрывозащиты (маркировка), треб. сертификаты: _____

Обведите подходящее исполнение на рисунке ниже или приложите эскиз:

Примечание: Глубина погружения всегда больше диапазона измерения (ML). Уточните имеющуюся глубину погружения (IL) и требуемый диапазон измерения (ML). Для KM26T при глубине погружения (IL) >600 мм требуется направляющая труба.

Варианты конструктивного исполнения KM26T

Дополнительные замечания или комментарии:



КМ26S с боковым монтажом

ЗАО «Спецкомплектприбор»

Тел./ Факс: (495) 262-30-57, (495) 262-99-26 Электронная почта: info@ktekcorp.ru



Заказчик: _____ Дата _____
 Адрес: _____

Контактное лицо: _____ Отдел _____
 Тел. №: _____ Факс №: _____
 E-mail: _____

Параметры техпроцесса: Количество _____ Технологические позиции _____
 Задача измерения: Верхний Граница Верхний уровень и
 (обвести) уровень раздела сред граница раздела

Рабочая уд. плотн.: _____ Мин. уд. плотн.: _____ Уд. плотн. нижнего продукта : _____
 Продукт (Продукты): _____
 Рабочая темп. _____ Макс. темп. _____ Рабочее давл. _____ Макс. давл. _____

Конструкция камеры и поплавка:

Материал камеры _____ Материал поплавка _____ Материал присед. _____
 Присоед.: Резьба/фланец/под привар./ др. Тип _____ Диаметр (Ду) _____ Давление (Ру) _____
 Межцентр. расст./Диапазон измер. _____ Тип и размер вент./дрен. _____/_____

Конструкция индикатора:

Подвижный Шкала Шкала Градуировка шкалы: Метры/см Заказная
 указатель Жёлтый/чёрный Красный/белый

Особые требования _____

Требуемая комплектация (обвести все треб.).

Теплоизо- ляция камеры	Электро- обогрев	Паровая или водяная	Спец. присоед. к процессу	Магнит. ловушки	Сигнализаторы (тип и кол-во)	Преобра- зователь в сигнал 4-20mA	<input type="checkbox"/> Foundation FB <input type="checkbox"/> HART <input type="checkbox"/> ЖКИ <input type="checkbox"/> Honeywell DE
		рубашка (указать)	(указать)		_____	AT200 AT600	

Маркировка взрывозащиты, требуемые сертификаты: _____

Обведите подходящее исполнение на рис. ниже или приложите эскиз:

Выберите ориентацию:
(обведите)

Индикатор А В С

Преобразователь 4-20mA
А В С

Сигнализатор А В С

Примечание: Общая длина всегда превышает диапазон измерения (ML). Уточните, требуется ли максимальная общая длина.

Дополнительные замечания или комментарии: _____

